



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΔΟΜΟΚΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

Αρ. μελέτης: 174/09-12-2024

ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΕΣΣΑΡΩΝ (4) ΜΙΚΡΩΝ
ΦΟΡΤΗΓΩΝ 4Χ4 ΔΙΠΛΗΣ ΚΑΜΠΙΝΑΣ ΜΕ ΕΚΧΙΟΝΙΣΤΙΚΟ
ΚΑΙ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ.

Προϋπολογισμός: : 280.000,00€ (με ΦΠΑ 24%)

Κ.Α 69.7131.0001 (Εκτακτα Ειδικευμένα)

[43200000-5]- Μηχανήματα χωματουργικών εργασιών
και εκσκαφών και συναφή μέρη

1. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Σκοπός

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια τεσσάρων (4) καινούργιων μικρών φορτηγών 4Χ4 (διπλής καμπίνας) με εκχιονιστικό και πυροσβεστικό εξοπλισμό.

Τα οχήματα θα παραδοθούν έτοιμα προς κυκλοφορία με πινακίδες και με τις απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα καθορίσει ο Δήμος.

Στην προσφορά τους οι οικονομικοί φορείς θα συμπεριλαμβάνουν όλα τα έξοδα ταξινόμησης, πινακίδων, τέλη κυκλοφορίας, κλπ. (επί ποινή αποκλεισμού).

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής.

B. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

ΤΜΗΜΑ 1: «Ένα (1) καινούργιο μικρό φορτηγό 4Χ4 με εκχιονιστικό εξοπλισμό (λεπίδα και αλατοδιανομέα)»

1) ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου ημιφορτηγού οχήματος τύπου Pick-up 4x4 (διπλής καμπίνας) σύγχρονης κατασκευής, πετρελαιοκίνητου, τεχνολογίας EURO 6 τουλάχιστον, με μεγάλη κυκλοφορία στην Ελληνική αγορά, απολύτως κατάλληλο μορφολογικά για τον σκοπό που προορίζεται. Τα οχήματα προορίζονται να ικανοποιήσουν τις ανάγκες μετακίνησης, εποπτείας και επιχειρησιακής λειτουργίας του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος του Δήμου Δομοκού. Τα οχήματα θα είναι καινούργια και αμεταχείριστα, με έτος κατασκευής το 2024 και μετά, εκ των πλέον εξελιγμένων τύπων, κατασκευασμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. Η επιλογή της προμήθειας καινούργιων οχημάτων κρίνεται ως η πλέον συμφέρουσα για το Δήμο Δομοκού, καθώς το μοναδικό σε κίνηση αντίστοιχο όχημα του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος, παρουσιάζει συχνά σοβαρές βλάβες στο κινητήρα του, με αποτέλεσμα να είναι μη επιχειρησιακά λειτουργικό για μεγάλα διαστήματα.

2) ΠΛΑΙΣΙΟ (ΣΑΣΙ)

Το πλαίσιο θα είναι ισχυρής κατασκευής, ειδικά κατασκευασμένο για την προοριζόμενη

χρήση του (για λειτουργία σε οδοστρώματα κάθε είδους, με το προβλεπόμενο φορτίο).

Θα είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να δέχεται τις προβλεπόμενες καταπονήσεις - χωρίς στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις - με ικανοποιητικό περιθώριο ασφάλειας και θα έχει πλήρη αντισκωριακή προστασία. Θα είναι εργονομικά σχεδιασμένο και αρκετά ευέλικτο, για την εκτέλεση του σκοπού που προορίζεται.

Το πάχος των διαμηκών δοκών, θα είναι τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η αντοχή και η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του.

Θα περιλαμβάνει θάλαμο διπλής καμπίνας για τέσσερα άτομα τουλάχιστον και χωριστή μεταλλική καρότσα, στην οπίσθια πλευρά της οποίας θα φέρει μεταλλική πόρτα και δυνητικά αλλά όχι δεσμευτικά, προστατευτικό πλαστικό κάλυμμα σε όλη την επιφάνειά της, για προστασία και αδιαβροχοποίηση του χώρου φόρτωσης.

Το αμάξωμα θα είναι ενισχυμένης κατασκευής, και θα διαθέτει καλή μόνωση έναντι του θορύβου και της θερμότητας και πλήρη στεγανότητα.

Δύναται να έχει τοποθετημένους λασπωτήρες εμπρός και πίσω.

Το μέγιστο μικτό βάρος, η ικανότητα φόρτωσης του πλαισίου, το απόβαρο, η κατανομή του βάρους στους άξονες κλπ. πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά στην προσφορά και να αποδεικνύονται από τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή.

3) ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος (Diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 2200 cm³, υδρόψυκτος, συνολικής ισχύος κατά EEC το ελάχιστο 150 HP. Θα είναι οικολογικής τεχνολογίας (να καλύπτει τα όρια εκπομπών καυσαερίων, όπως αυτά καθορίζονται από την ισχύουσα Κοινοτική οδηγία, Euro 6), το επίπεδο θορύβου θα είναι σύμφωνο με την Κοινοτική οδηγία 92/97/EEC και θα διαθέτει συστήματα, που να εγγυώνται την μακροβιότητα και την απόδοσή του, σε συνθήκες ρυπασμένης ατμόσφαιρας.

Θα διαθέτει σύγχρονο σύστημα τροφοδοσίας καυσίμων με άμεσο ψεκασμό, όπως αντλία πετρελαίου τύπου κοινού αυλού (Common rail).

Επίσης θα είναι άριστης φήμης και ευρείας κυκλοφορίας στην Ελλάδα ώστε να εξασφαλίζεται εύκολα και οικονομικά η εύρεση ανταλλακτικών.

Θα υπάρχουν φίλτρα αέρος, ξηρού τύπου, φίλτρα πετρελαίου και ελαίου κινητήρος.

Επίσης για την αξιολόγηση της προσφοράς να προσδιορίζονται τα εξής:

- ο Ο τύπος και ο κατασκευαστής
- ο Η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας .
- ο Η μεγαλύτερη ροπή στρέψης στον αριθμό στροφών .
- ο Δεξαμενή καυσίμων ικανής χωρητικότητας (ελάχιστη 60 λίτρα)

Το υγρού τύπου **σύστημα ψύξης** του κινητήρα θα έχει ανεμιστήρα εκκινούμενο μέσω θερμοστάτη, θα διαθέτει σύστημα εξαναγκασμένης κυκλοφορίας ψυκτικού υγρού και πρόσθετο δοχείο αναπλήρωσης. Το σύστημα ψύξεως πρέπει να εξασφαλίζει συνεχή λειτουργία του κινητήρα χωρίς υπερθέρμανση σε θερμοκρασία περιβάλλοντος τουλάχιστον έως 48°C.

4) ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ

Να συμφωνεί με τα προβλεπόμενα από τον ΚΟΚ και την ΕΕ ως προς τον θόρυβο, τον περιορισμό των εκπεμπόμενων καυσαερίων και τη μόλυνση του περιβάλλοντος. Απαιτείται η κάλυψη τουλάχιστον τις νομοθεσίας Euro 6.

Το σύστημα εξαγωγής καυσαερίων θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας και ανθεκτικά στην οξείδωση. Θα περιλαμβάνει σιγαστήρα για τη μείωση του θορύβου του κινητήρα και θα προστατεύεται από βλάβες που μπορεί να προκύψουν, όταν το όχημα κινείται σε ανώμαλο έδαφος.

Επίσης ο σωλήνας εξαγωγής καυσαερίων πρέπει να είναι σε τέτοια θέση ώστε να αποφεύγεται η τυχαία είσοδος καυσαερίων στο θάλαμο οδήγησης, σε συνθήκες οδήγησης, εργασίας και στάθμευσης.

5) ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι κατάλληλο για αυτή την κατηγορία του οχήματος και θα παρέχει τη δυνατότητα μεταφοράς της ισχύος του κινητήρα, ώστε να καλύπτονται οι απαιτούμενες επιδόσεις του οχήματος.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι υποχρεωτικά χειροκίνητου επιλογέα και θα διαθέτει σύστημα συγχρονισμού με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μίας (1) ταχύτητας οπισθοπορείας.

6) ΑΞΟΝΕΣ

Όλοι οι άξονες θα είναι κινητήριοι και επιπρόσθετα ο εμπρόσθιος θα είναι και διευθυντήριος.

7) ΔΙΑΦΟΡΙΚΑ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει διαφορικά με μηχανισμούς εμπλοκής, ώστε να υπάρχει η δυνατότητα μετάδοσης κίνησης στον οπίσθιο άξονα ή και στους δύο άξονες (εμπρός – πίσω) κατ'επιλογή.

Τα διαφορικά θα είναι κατάλληλα για τον υποβιβασμό των στροφών που φτάνουν στους τροχούς, τη διαφοροποίηση του αριθμού στροφών των τροχών του ίδιου άξονα και για την αλλαγή διεύθυνσης. Σε όλες τις περιπτώσεις (μόνιμης ή κατ' επιλογή τετρακίνησης), θα υπάρχει σύστημα περιορισμού ολίσθησης (μηχανικό, ή ηλεκτρονικό, ή άλλο) το οποίο μέσω μερικής ή ολικής αναστολής της λειτουργίας του διαφορικού, θα δίνει στο όχημα την δυνατότητα να μπορεί να κινηθεί σε εξαιρετικά ολισθηρά οδοστρώματα (χιόνι, πάγο, λάσπη, άμμο).

8) ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το όχημα θα έχει σύστημα διεύθυνσης κατάλληλο για την ασφαλή διεύθυνση του στα προαναφερθέντα οδικά δίκτυα με τον μικρότερο δυνατό κύκλο στροφής.

Το σύστημα θα είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής ή ηλεκτρουδραυλικής υποβοήθησης με δυνατότητα μηχανικής λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης του υδραυλικού.

Η θέση του τιμονιού θα είναι στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδήγησης.

9) ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι κατάλληλο για την ασφαλή πέδηση του οχήματος, θα συμφωνεί με τις οδηγίες της ΕΕ και θα είναι ως κατωτέρω:

ο Υδραυλικό σύστημα διπλού κυκλώματος για τον εμπρόσθιο και οπίσθιο άξονα με αυτόματη κατανομή φορτίου πεδήσεως εξαρτώμενη από τη φόρτιση και υλικά τριβής χωρίς αμίαντο (Asbestos Free).

ο Δισκόφρενα εμπρός υποχρεωτικά και επιθυμητά πίσω, με υποβοήθηση σέρβο, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς. Επιθυμητό να έχουν αισθητήρα για ένδειξη φθοράς. Γίνονται αποδεκτά και ταμπούρα με υποβοήθηση σέρβο στους πίσω τροχούς.

ο Θα διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) το οποίο θα ελέγχει διαρκώς την μη εμπλοκή των τροχών σε όλο το φάσμα λειτουργίας – ταχυτήτων του οχήματος, ενώ επιθυμητό είναι να διαθέτει και σύστημα ηλεκτρονικής κατανομής δύναμης πέδησης (EBD ή αντίστοιχο).

ο Μηχανικό σύστημα πέδησης στάθμευσης (χειρόφρενο), με επενέργεια στους οπίσθιους τροχούς.

10) ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το σύστημα ανάρτησης θα εξασφαλίζει την ασφαλή κίνηση του οχήματος, λαμβάνοντας υπ' όψη τις απαιτήσεις σε δυσμενείς καταστάσεις κίνησής του με πλήρες φορτίο.

Το εμπρόσθιο σύστημα ανάρτησης θα έχει ανεξάρτητη ανάρτηση ανά τροχό (π.χ. διπλά ψαλίδια ή Γόνατα Μακ Φέρσον, ράβδο στρέψης, τηλεσκοπικά αμορτισέρ, ελικοειδή ελατήρια), τερματικά λάστιχα μειώσεως κρούσεων και ράβδο σταθεροποίησης.

Το οπίσθιο σύστημα ανάρτησης ενδεικτικά θα έχει ημιελλειπτικά φύλλα σούστας διπλής κάμψεως (προοδευτικής δράσης), επιπλέον τερματικό ελαστικό και ράβδο σταθεροποίησης, χωρίς να αποκλείονται άλλες διαμορφώσεις.

Αποσβεστήρες (Ammortiseur) υδραυλικούς τηλεσκοπικού τύπου, διπλής ενέργειας σε όλους τους τροχούς

11) ΤΡΟΧΟΙ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Οι τροχοί είναι επιθυμητό να είναι κατασκευασμένοι από αλουμίνιο, ισχυρής κατασκευής.

Το όχημα θα φέρει μονούς τροχούς και στους δύο άξονες, καθώς και έναν πλήρη (1) εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε σταθερή κατάλληλη θέση με ελαστικό, ίδιων διαστάσεων, με τα υπόλοιπα.

Τα ελαστικά θα είναι ειδικά σχεδιασμένα για καταστάσεις χρήσης του οχήματος, όλα των ίδιων διαστάσεων.

Τα ελαστικά (επίσωτρα) θα είναι χωρίς αεροθάλαμο (Tubeless), ακτινικού τύπου Radial, κατάλληλα για τα δεδομένα κίνησης του οχήματος (βάρος, ταχύτητα, κά).

12) ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ - ΕΠΙΒΑΤΩΝ

Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστού τύπου, μεταλλικός, βραχείας κατασκευής, προδιαγραφών ασφαλείας έναντι συγκρούσεων σύμφωνα με τη Νομοθεσία της ΕΕ με αερόσακους οδηγού, συνοδηγού και πλευρικούς τουλάχιστον, και με δυνατότητα απενεργοποίησης του αερόσακου συνοδηγού. Θα είναι εργονομικά έτσι σχεδιασμένη, ώστε

να προσφέρει στον οδηγό μια ασφαλή και άνετη οδήγηση. Θα είναι πλήρως θερμομονωμένη και ηχομονωμένη.

Ο θάλαμος θα φέρει τέσσερις (4) πόρτες στις πλευρές της καμπίνας με τα ανάλογα ελαστικά παρεμβύσματα που θα εξασφαλίζουν καλή στεγανότητα και κεντρικό κλείδωμα.

Το δάπεδο θα είναι υπενδεδυμένο με μονωτικό ελαστικό υλικό και με ανάλογα κινητά πλαστικά ή ελαστικά ταπέτα.

Όλα τα καθίσματα θα είναι ανατομικού σχεδιασμού. Το κάθισμα του οδηγού θα πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο (εμπρός – πίσω, ανάκλιση πλάτης, επιθυμητό καθ' ύψος) ώστε να εξασφαλίζεται άνετη οδήγηση. Η επικάλυψη των καθισμάτων να γίνει με ταπετσαρία επιλογής από την τεχνική υπηρεσία σε ύφασμα, δέρμα, ή απομίμηση δέρματος (συνθετικού) ή πλαστικού τύπου. Όλα τα καθίσματα θα έχουν ζώνες ασφαλείας επιθυμητά τριών σημείων.

Ο ελεύθερος χώρος και η διάταξη των καθισμάτων θα είναι τέτοια ώστε να παρέχεται άνεση και ευχέρεια κατά την κίνηση του οχήματος στον οδηγό και τους συνεπιβάτες.

Θα εξασφαλίζει καλή ορατότητα προς κάθε κατεύθυνση.

Το αλεξήνεμο και τα πλευρικά παράθυρα θα έχουν κρύσταλλα ασφαλείας (triplex). Το αλεξήνεμο ειδικότερα θα διαθέτει σύστημα παροχής νερού, με ηλεκτρική αντλία, ακροφύσια και τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες.

Τα πλευρικά παράθυρα θα είναι ηλεκτρικά εμπρός .

Ο θάλαμος θα είναι εφοδιασμένος με :

- ο Εσωτερικό καθρέπτη, καθώς και εξωτερικούς, δεξιά και αριστερά της καμπίνας, αναδιπλούμενους. Οι εξωτερικοί καθρέπτες θα ρυθμίζονται κατά προτίμηση ηλεκτρικά και θα έχουν σύστημα αποθάμβωσης (θερμαινόμενοι).

- ο Σκιαδία ανεμοθώρακα.

- ο Θα υπάρχει ψηφιακό στερεοφωνικό συγκρότημα «ράδιο-CD/MP3», ικανοποιητικής ισχύος και ακουστικής ικανότητας που θα περιλαμβάνει δύο (2) ηχεία τουλάχιστον, θύρα usb και ασύρματη σύνδεση Bluetooth

- ο Σύστημα θέρμανσης.

- ο Σύστημα αερισμού, 3 ταχυτήτων και άνω, μέσω φίλτρου, χειριζόμενο από τον οδηγό.

- ο Θα υπάρχει σύστημα air conditioning ή κλιματισμού στο εσωτερικό του αυτοκινήτου. τοποθετημένο και πιστοποιημένο-εγκεκριμένο ως εξοπλισμός του οχήματος από τον κατασκευαστή του οχήματος. Σε περίπτωση που γίνει τοποθέτηση από τον προμηθευτή άλλου συστήματος (διαφορετικού του πιστοποιημένου από τον κατασκευαστή του οχήματος), θα πρέπει αυτό να συνοδεύεται από πιστοποιητικό γνησιότητας για όλα τα μέρη που το αποτελούν από τον οίκο κατασκευής του, καθώς και πιστοποιητικό απόδοσης, ώστε να πιστοποιούνται τα τεχνικά χαρακτηριστικά και οι αποδόσεις. Το ψυκτικό υγρό θα είναι οικολογικού τύπου.

- ο Κόρνα προβλεπόμενης ισχύος και θορύβου.

- ο Θα υπάρχουν πίνακες οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης καλής λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του, κατάλληλου φωτισμού, με εργονομική διευθέτηση στο θάλαμο οδήγησης (π.χ. στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης θερμοκρασίας ύδατος, όργανο ένδειξης πίεσης ελαίου, δείκτης καυσίμου).

- ο Κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό και δυνατότητα κλειδώματος θυρών από το εσωτερικό.

13) ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τα αυτ/τα θα έχουν πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., δηλαδή θα είναι εφοδιασμένα με τους απαραίτητους προβολείς, φωτιστικά σώματα, υαλοκαθαριστήρες, φλας, μπαταρία, κλπ.

Αναλυτικότερα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα αποτελείται από εναλλάκτη 12 V, περίπου 60 A και μπαταρία 12 V. Οι καλωδιώσεις του ηλεκτρικού συστήματος θα είναι άριστα μονωμένες και θα φέρουν την ανάλογη σήμανση.

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα διαθέτει :

1. Ηλεκτρικό εξωτερικό φωτισμό που προβλέπεται από τον ΚΟΚ και περιλαμβάνει τουλάχιστον :

- Δυο (2) προβολείς με ρυθμιζόμενο ύψος δέσμης.
- Ένα (1) φως οπισθοπορείας.
- Φώτα Stop, ένδειξης κατεύθυνσης (φλας).

2. Στην καμπίνα των επιβατών θα υπάρχουν ένα (1) ή δύο (2) φωτιστικά σώματα στην οροφή ή στις πλευρές του αμαξώματος, που θα εξασφαλίζουν ικανοποιητικό φωτισμό. Επίσης θα διαθέτει φωτιζόμενα επαρκώς όργανα ελέγχου.

14) ΒΑΡΟΣ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Το μέγιστο επιτρεπόμενο μικτό βάρος να είναι ανάλογο ώστε να καλύπτει τις απαιτήσεις για την ασφαλή μεταφορά συνολικού ωφέλιμου φορτίου πάνω από 1000 κιλά.

Οι διαστάσεις και τα κατασκευαστικά στοιχεία του οχήματος πρέπει να είναι ανάλογα ώστε αυτό να ανταποκρίνεται στο σκοπό που προορίζεται. Η απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 250mm.

Ο προμηθευτής του οχήματος θα καταθέσει όλα τα σχετικά στοιχεία.

15) ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα τμήματα του οχήματος, θα έχουν πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Το χρώμα του οχήματος (εκτός από τα τμήματα τα οποία καλύπτονται από λαμαρίνα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου) θα είναι λευκό μεταλλικό ή άλλης επιλογής της Υπηρεσίας, που θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης (σύμφωνα με το διαθέσιμο χρωματολόγιο της κατασκευάστριας εταιρείας). Ανεξάρτητα από την απόχρωση, είναι υποχρεωτική η ύπαρξη περιμετρικής κίτρινης λωρίδας πλάτους 10 εκ. και η αναγραφή με κεφαλαία γράμματα και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, του ονόματος του Δήμου, (ΔΗΜΟΣ ΔΟΜΟΚΟΥ) και το σήμα της πολιτικής προστασίας, με υποχρέωση και έξοδα του αναδόχου.

Οποιαδήποτε μικρή αλλαγή στις επιγραφές μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του οχήματος.

16) ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με τα παρακάτω παρελκόμενα :

Μεταλλικό εργαλειοφόρο κιβώτιο που θα περιλαμβάνει πέραν των όσων απαιτούνται από τον ΚΟΚ και τα παρακάτω :

- Ένα (1) υδραυλικό ανυψωτήρα (γρύλο), κατάλληλο για την αντικατάσταση τροχού.
- Δυο (2) κοχλιοστροφία (μικρό-μεγάλο).
- Έναν (1) πυροσβεστήρα με κατάλληλο υλικό εξουδετέρωσης πυρκαγιάς, που προέρχεται από καύσιμα, ελαιολιπαντικά, ή ηλεκτρικό ρεύμα. Το υλικό πυρόσβεσης θα είναι φιλικό προς το περιβάλλον (οδηγία ΕΕ).
- Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Φαρμακείο με συλλογή Α' Βοηθειών σύμφωνα με τον ΚΟΚ

17) ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Η εγγύηση ομαλής και ανεμπόδιστης λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον πέντε (5) έτη για το σύνολο του οχήματος. Ο ανάδοχος στη διάρκεια της εγγύησης, είναι υποχρεωμένος χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση για την αντικατάσταση ή την επισκευή των εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού.

18) ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Ο υποψήφιος ανάδοχος θα δηλώσει (με Υ/Δ) ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση διάθεσης ανταλλακτικά για το προσφερόμενο όχημα για δέκα (10) έτη.

19) ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ

Το όχημα θα συνοδεύεται από Εγχειρίδιο συντήρησης και επισκευών, διάγνωσης βλαβών και αντικατάστασης ανταλλακτικών, όλων των συστημάτων και συγκροτημάτων του οχήματος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

20) Εκχιονιστικός εξοπλισμός

1. Αλατοδιανομέας

Ο αλατοδιανομέας θα τοποθετείται στο οπίσθιο μέρος του οχήματος της κιβωτάμαξας και θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 500 λίτρων. Ο αλατοδιανομέας θα είναι κατασκευασμένος από ενιαίο κομμάτι πολυμερούς υλικού, χωρίς αρθρώσεις ή κολλήσεις, έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η καλύτερη αναλογία βάρους και αντοχής, αλλά και η πλήρης προστασία από οξείδωση. Θα πρέπει στα τοιχώματα να διαθέτει ενσωματωμένα δοχεία υγρού για μελλοντική χρήση ψεκασμού νερού κατά τους θερινούς μήνες. Το βάρος του αλατοδιανομέα σε κατάσταση λειτουργίας δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 150 κιλά.

Στο πάνω μέρος θα διαθέτει σήτα στιβαρής κατασκευής για τον επιτυχή διαμοιρασμό του άλατος κατά την εναπόθεση του και την αποφυγή υπαρξής συσσωρευμένων μαζών μεγάλης διαμέτρου.

Για την προστασία του αλατιού κατά τον διασκορπισμό από την υγρασία, ο αλατοδιανομέας θα πρέπει να είναι εξοπλισμένος με κάλυμμα ανοιγόμενο το οποίο κατά το άνοιγμα θα καλύπτει το κενό της καρότσας έτσι ώστε κατά την διαδικασία φόρτωσης το αλάτι να μην πέφτει στην καρότσα.

Η μεταφορά του αλατιού προς τον δίσκο διασκορπισμό θα επιτυγχάνεται με κοχλία, ο οποίος θα διατρέχει όλο το μήκος του πατώματος.

Ο αλατοδιανομέας θα είναι εξοπλισμένος με δονητή αυτόματης λειτουργίας για την αποφυγή επικόλλησης αλατιού στα τοιχώματα.

Εντός της καμπίνας θα υπάρχει χειριστήριο με οθόνη υγρών κρυστάλλων με την οποία θα υπάρχει η δυνατότητα ρύθμισης της ποσότητας διασκορπισμού και της διαμέτρου διασκορπισμού από 1 – 8 μέτρα τουλάχιστον. Θα διαθέτει επίσης αισθητήρα ταχύτητας μέσω σήματος GPS έτσι ώστε να ρυθμίζει αυτόματα την προεπιλεγμένη ποσότητα διασκορπισμού ανάλογα την ταχύτητα του οχήματος προκειμένου να είναι σταθερή η ποσότητα ανά m².

Επί ποινή αποκλεισμού, ο αλατοδιανομέας θα πρέπει να συνδέεται διαδικτυακά* με λογισμικό παρακολούθησης, από το οποίο θα είναι δυνατή η παρακολούθηση και η διαχείριση της διαδικασίας του διασκορπισμού, η επόπτευση της διανυθείσας απόστασης και της συνολικής επιφάνειας που έχει καλυφθεί, αλλά και ο έλεγχος της ποσότητας ρίψης, τόσο από τον οδηγό όσο και από την Υπηρεσία μέσω υπολογιστή, tablet ή smartphone.

Από το χειριστήριο θα υπάρχει η δυνατότητα παράκαμψης της αυτόματης λειτουργίας και επιλογή της χειροκίνητης. Επίσης θα υπάρχει η δυνατότητα ρύθμισης της περιόδου αυτόματης λειτουργίας του δονητή προκειμένου ο χειριστής να μην αποσπάται από το έργο του αποχιονισμού αλλά και χειροκίνητη λειτουργία του δονητή. Από το χειριστήριο θα υπάρχει επίσης η δυνατότητα ενεργοποίησης τόσο του περιστρεφόμενου φάρου όσο και του προβολέα παρακολούθησης του διασκορπισμού.

Η μετάδοση της κίνησης στον αλατοδιανομέα θα γίνεται από το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος και θα διαθέτει ηλεκτρικό κινητήρα ο οποίος θα είναι τοποθετημένος σε καλυμμένο σημείο προκειμένου να είναι προστατευμένος από την υγρασία και τις καιρικές συνθήκες.

2. Λεπίδα αποχιονισμού

Η λεπίδα αποχιονισμού πρέπει να είναι ταχείας προσαρμογής στο εμπρόσθιο μέρος του οχήματος και να στηρίζεται σε ειδικές βάσεις οι οποίες θα είναι σταθερά προσαρμοσμένες στο όχημα. Οι βάσεις προσαρμογής της λεπίδας δεν πρέπει να εξέρχουν από το όχημα.

Η λεπίδα πρέπει να είναι χαμηλού βάρους και οπωσδήποτε όχι μεγαλύτερο από 145 kg.

Το μήκος της λεπίδας θα είναι τουλάχιστον 2250 mm και το ύψος τουλάχιστον 500 mm έτσι ώστε το πλάτος εργασίας με κεκλιμένη την λεπίδα να είναι τουλάχιστον 2000 mm.

Θα διαθέτει ηλεκτρική μονάδα με την οποία θα εκτελεί τέσσερις κινήσεις (ανάβαση - κατάβαση, περιστροφή δεξιά - αριστερά). Η μονάδα θα παίρνει κίνηση ηλεκτρικά από το όχημα και θα διαθέτει ειδικό χειριστήριο τύπου Joystick. Επίσης θα έχει την δυνατότητα λειτουργίας με στιγμιαία πίεση επί του εδάφους για καλύτερο αποχιονισμό. Η πίεση επί του εδάφους θα απενεργοποιείται αυτόματα για αποφυγή ζημιών.

Προκειμένου να υπάρχει επαρκής φωτισμός για νυχτερινή εργασία η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με πρόσθετο φωτισμό τοποθετημένο σε κατάλληλο ύψος ώστε να μην εμποδίζει τη θέα αλλά ταυτόχρονα να προσφέρει επαρκή φωτισμό.

Για τον αποτελεσματικό αποχιονισμό και ταυτόχρονα την προστασία του οδοστρώματος η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με ακρολέπια με σύστημα υπερπήδησης εμποδίων αποτελούμενο από τουλάχιστον έξι (6) ανεξάρτητα ελατήρια.

21) ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΥΤΟΝΟΜΟΥ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Οι διαστάσεις της υπερκατασκευής θα είναι συμβατές με αυτές του χώρου φόρτωσης του οχήματος με δυνατότητα προσθαφαίρεσης. Θα στηρίζεται σε μεταλλικό πλαίσιο με κοχλιωτή σύνδεση στην καρότσα του οχήματος. Η υπερκατασκευή θα περιλαμβάνει:

1. ΤΗΝ ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΝΕΡΟΥ. (L-SHAPED)

Η δεξαμενή νερού θα είναι κατασκευασμένη από ενισχυμένο πλαστικό υλικό (GRP), πάχους περίπου 6mm, με χωρητικότητα τουλάχιστον 500 λίτρα νερού και θα φέρει στο εσωτερικό της διαφράγματα για να μη δημιουργείται κατά την μεταφορά απότομη μετατόπιση του νερού.

Θα φέρει διάταξη αποστράγγισης στο κατώτερο σημείο αυτής και θα είναι επίσης εφοδιασμένη με ένα στόμιο πλήρωσης από υδροστόμια με ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό πώμα και ένα στόμιο για αποκατάσταση της ατμοσφαιρικής πίεσης στο εσωτερικό της δεξαμενής. Σε κατάλληλη θέση και προς την πλευρά της αντλίας, θα φέρει και δείκτη της στάθμης.

2. ΤΟ ΑΥΤΟΝΟΜΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ

Το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα θα αποτελείται από πυροσβεστική αντλία και κινητήρα, προσαρμοσμένο στην αντλία, μέσω κατάλληλης διάταξης εμπλοκής, εργοστασίου ενγλωσμένου κύρους. Ο κινητήρας θα είναι βενζινοκίνητος τετράχρονος, αερόψυκτος, με κυβισμό άνω των 450cc και θα αποδίδει ισχύ τουλάχιστον 15 hp. Το σύστημα ανάφλεξης θα είναι με αντιπαρασιτική προστασία και ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις των διεθνών κανονισμών. Η εκκίνηση θα γίνεται με ηλεκτρικό εκκινητήρα (μίζα), ο οποίος θα τροφοδοτείται είτε απευθείας από αυτόνομο ηλεκτρικό σύστημα με μπαταρία, είτε με το τράβηγμα σχοινιού που θα αναδιπλώνεται αυτόματα. Ο κινητήρας θα φέρει ρυθμιστή ελέγχου στροφών λειτουργίας (χειρόγκαζο), και ενδεικτική λυχνία χαμηλής πίεσης λαδιού. Η αντλία θα προσαρμοσμένη μόνιμα στον κινητήρα. Η απόδοση της αντλίας θα είναι τουλάχιστον 60lt/min και πίεση τουλάχιστον 40 bar. Η στεγανοποίηση του άξονα θα γίνεται με υλικό που δεν απαιτεί συχνή περιοδική συντήρηση ή αντικατάσταση. Η αντλία θα είναι συνδεδεμένη με την δεξαμενή του νερού με ελαστική σύνδεση και διακόπτη. Θα έχει τη δυνατότητα με ένα στόμιο για άντληση - αναρρόφηση με τρίοδι βάνα και ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό κάλυμμα. Στην έξοδο της αντλίας θα υπάρχει αυτόματη βαλβίδα BY PASS αλλά και χειροκίνητη διάταξη απελευθέρωσης - ανακούφισης της πίεσης της αντλίας όταν είναι σε κατάσταση αναμονής.

3. ΤΟΝ ΤΥΛΙΚΤΗΡΑ

Ο τυλικτήρας θα είναι με σύστημα αξονικής τροφοδοσίας, μόνιμα συνδεδεμένο με την αντλία του αυτόνομου πυροσβεστικού συγκροτήματος μέσω σφαιρικού διακόπτη. Ο τυλικτήρας θα φέρει τουλάχιστον 70 μέτρα σωλήνα διαμέτρου 1/2", κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες πολυεστέρα κατάλληλα ενισχυμένο για να έχει πάντα σταθερή διατομή. Ο σωλήνας θα είναι πυροσβεστικού τύπου, θα έχει αντοχή στη θραύση και σε πίεση μεγαλύτερη των 40bar. Ο σωλήνας θα καταλήγει σε ταχυσύνδεσμο στον οποίο θα είναι

προσαρμοσμένος ένας αυλός εκτόξευσης νερού μήκους 670 χιλ. με δυνατότητα εκτόξευσης συμπαγούς βολής νερού και διασκορπισμένης βολής, με παροχή τουλάχιστον 100lt/min σε πίεση 50bar.

Η υπερκατασκευή θα συνοδεύεται από τα ακόλουθα εξαρτήματα:

1. Ένα πλαστικό δοχείο για τη μεταφορά καυσίμου, χωρητικότητας περίπου 10λίτρων.
2. Ένα (1) φίλτρο αναρρόφησης από κράμα ορείχαλκου με βαλβίδα αντεπιστροφής και ταχυσύνδεσμο.
3. Έναν (1) αυλό εκτόξευσης νερού, κατάλληλο για συμπαγή βολή και βολή διασποράς με διακόπτη.
4. Θα έχει ένα ζεύγος κλειδιά για ταχυσυνδέσμους STORZ 65 , STORZ 45 , STORZ 25.
5. Ένας (1) σωλήνας για την πλήρωση της δεξαμενής από πυροσβεστικό κρουνό, με τους κατάλληλους ταχυσυνδέσμους.
6. Ένα (1) σετ κατάλληλων εργαλείων, για την εκτέλεση των συνηθισμένων εργασιών συντήρησης της αντλίας και του κινητήρα.

22) ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα παραδοθούν **εντός δώδεκα (12) μηνών** από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης. Κατά την παράδοση θα πραγματοποιηθεί σχετική εκπαίδευση του προσωπικού. Το όχημα θα παραδοθεί με όλα τα απαραίτητα έγγραφα και πιστοποιητικά και με πινακίδες, ώστε να μπορεί να τεθεί άμεσα σε λειτουργία από την υπηρεσία.

Με την προσφορά ο οικονομικός φορέας (προμηθευτής) πρέπει να καταθέσει:

Αντίγραφα από τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας των σειρών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο την εμπορία οχημάτων, την τεχνική υποστήριξη τους και την εκπαίδευση.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από το Φορέα.
- Εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον πέντε (5) έτη. Η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον για τρία (3) έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Υπεύθυνη Δήλωση του κατασκευαστή του οχήματος και του επιπρόσθετου εξοπλισμού (επίσημα μεταφρασμένη) ή του επίσημου αντιπροσώπου του στην

Ελλάδα (επίσημο εισαγωγέα), ότι βεβαιώνει την προμήθεια του οχήματος στον ανάδοχο σε περίπτωση κατακύρωσης.

- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Ανάλυση υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του οχήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.

ΤΜΗΜΑ 2: «Ένα (1) καινούργιο μικρό φορτηγό 4Χ4 με εκχιονιστικό εξοπλισμό (λεπίδα)»

1) ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου ημιφορτηγού οχήματος τύπου Pick-up 4x4 (διπλής καμπίνας) σύγχρονης κατασκευής, πετρελαιοκίνητου, τεχνολογίας EURO 6 τουλάχιστον, με μεγάλη κυκλοφορία στην Ελληνική αγορά, απολύτως κατάλληλο μορφολογικά για τον σκοπό που προορίζεται. Τα οχήματα προορίζονται να ικανοποιήσουν τις ανάγκες μετακίνησης, εποπτείας και επιχειρησιακής λειτουργίας του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος του Δήμου Δομοκού. Τα οχήματα θα είναι καινούργια και αμεταχείριστα, με έτος κατασκευής το 2024 και μετά, εκ των πλέον εξελεγμένων τύπων, κατασκευασμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. Η επιλογή της προμήθειας καινούργιων οχημάτων κρίνεται ως η πλέον συμφέρουσα για το Δήμο Δομοκού, καθώς το μοναδικό σε κίνηση αντίστοιχο όχημα του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος, παρουσιάζει συχνά σοβαρές βλάβες στο κινητήρα του, με αποτέλεσμα να είναι μη επιχειρησιακά λειτουργικό για μεγάλα διαστήματα.

2) ΠΛΑΙΣΙΟ (ΣΑΣΙ)

Το πλαίσιο θα είναι ισχυρής κατασκευής, ειδικά κατασκευασμένο για την προοριζόμενη χρήση του (για λειτουργία σε οδοστρώματα κάθε είδους, με το προβλεπόμενο φορτίο).

Θα είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να δέχεται τις προβλεπόμενες καταπονήσεις - χωρίς στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις - με ικανοποιητικό περιθώριο ασφάλειας και θα έχει πλήρη αντισκωριακή προστασία. Θα είναι εργονομικά σχεδιασμένο και αρκετά ευέλικτο, για την εκτέλεση του σκοπού που προορίζεται.

Το πάχος των διαμηκών δοκών, θα είναι τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η αντοχή και η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του.

Θα περιλαμβάνει θάλαμο διπλής καμπίνας για τέσσερα άτομα τουλάχιστον και χωριστή μεταλλική καρότσα, στην οπίσθια πλευρά της οποίας θα φέρει μεταλλική πόρτα και δυνητικά αλλά όχι δεσμευτικά, προστατευτικό πλαστικό κάλυμμα σε όλη την επιφάνειά της, για προστασία και αδιαβροχοποίηση του χώρου φόρτωσης.

Το αμάξωμα θα είναι ενισχυμένης κατασκευής, και θα διαθέτει καλή μόνωση έναντι του θορύβου και της θερμότητας και πλήρη στεγανότητα.

Δύναται να έχει τοποθετημένους λασπωτήρες εμπρός και πίσω.

Το μέγιστο μικτό βάρος, η ικανότητα φόρτωσης του πλαισίου, το απόβαρο, η κατανομή του βάρους στους άξονες κλπ. πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά στην προσφορά και να αποδεικνύονται από τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή.

3) ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος (Diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 2200 cm³, υδρόψυκτος, συνολικής ισχύος κατά EEC το ελάχιστο 150 HP. Θα είναι οικολογικής τεχνολογίας (να καλύπτει τα όρια εκπομπών καυσαερίων, όπως αυτά καθορίζονται από την ισχύουσα Κοινοτική οδηγία, Euro 6), το επίπεδο θορύβου θα είναι σύμφωνο με την Κοινοτική οδηγία 92/97/EEC και θα διαθέτει συστήματα, που να εγγυώνται την μακροβιότητα και την απόδοσή του, σε συνθήκες ρυπασμένης ατμόσφαιρας.

Θα διαθέτει σύγχρονο σύστημα τροφοδοσίας καυσίμων με άμεσο ψεκασμό, όπως αντλία πετρελαίου τύπου κοινού αυλού (Common rail).

Επίσης θα είναι άριστης φήμης και ευρείας κυκλοφορίας στην Ελλάδα ώστε να εξασφαλίζεται εύκολα και οικονομικά η εύρεση ανταλλακτικών.

Θα υπάρχουν φίλτρα αέρος, ξηρού τύπου, φίλτρα πετρελαίου και ελαίου κινητήρος.

Επίσης για την αξιολόγηση της προσφοράς να προσδιορίζονται τα εξής:

- ο Ο τύπος και ο κατασκευαστής
- ο Η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας .
- ο Η μεγαλύτερη ροπή στρέψης στον αριθμό στροφών .
- ο Δεξαμενή καυσίμων ικανής χωρητικότητας (ελάχιστη 60 λίτρα)

Το υγρού τύπου **σύστημα ψύξης** του κινητήρα θα έχει ανεμιστήρα εκκινούμενο μέσω θερμοστάτη, θα διαθέτει σύστημα εξαναγκασμένης κυκλοφορίας ψυκτικού υγρού και πρόσθετο δοχείο αναπλήρωσης. Το σύστημα ψύξεως πρέπει να εξασφαλίζει συνεχή λειτουργία του κινητήρα χωρίς υπερθέρμανση σε θερμοκρασία περιβάλλοντος τουλάχιστον έως 48°C.

4) ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ

Να συμφωνεί με τα προβλεπόμενα από τον ΚΟΚ και την ΕΕ ως προς τον θόρυβο, τον περιορισμό των εκπεμπόμενων καυσαερίων και τη μόλυνση του περιβάλλοντος. Απαιτείται η κάλυψη τουλάχιστον τις νομοθεσίες Euro 6.

Το σύστημα εξαγωγής καυσαερίων θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας και ανθεκτικά στην οξείδωση. Θα περιλαμβάνει σιγαστήρα για τη μείωση του θορύβου του κινητήρα και θα προστατεύεται από βλάβες που μπορεί να προκύψουν, όταν το όχημα κινείται σε ανώμαλο έδαφος.

Επίσης ο σωλήνας εξαγωγής καυσαερίων πρέπει να είναι σε τέτοια θέση ώστε να αποφεύγεται η τυχαία είσοδος καυσαερίων στο θάλαμο οδήγησης, σε συνθήκες οδήγησης, εργασίας και στάθμευσης.

5) ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι κατάλληλο για αυτή την κατηγορία του οχήματος και θα παρέχει τη δυνατότητα μεταφοράς της ισχύος του κινητήρα, ώστε να καλύπτονται οι απαιτούμενες επιδόσεις του οχήματος.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι υποχρεωτικά χειροκίνητου επιλογέα και θα διαθέτει σύστημα συγχρονισμού με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μίας (1) ταχύτητας οπισθοπορείας.

6) ΑΞΟΝΕΣ

Όλοι οι άξονες θα είναι κινητήριοι και επιπρόσθετα ο εμπρόσθιος θα είναι και διευθυντήριος.

7) ΔΙΑΦΟΡΙΚΑ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει διαφορικά με μηχανισμούς εμπλοκής, ώστε να υπάρχει η δυνατότητα μετάδοσης κίνησης στον οπίσθιο άξονα ή και στους δύο άξονες (εμπρός – πίσω) κατ'επιλογή.

Τα διαφορικά θα είναι κατάλληλα για τον υποβιβασμό των στροφών που φτάνουν στους τροχούς, τη διαφοροποίηση του αριθμού στροφών των τροχών του ίδιου άξονα και για την αλλαγή διεύθυνσης. Σε όλες τις περιπτώσεις (μόνιμης ή κατ' επιλογή τετρακίνησης), θα υπάρχει σύστημα περιορισμού ολίσθησης (μηχανικό, ή ηλεκτρονικό, ή άλλο) το οποίο μέσω μερικής ή ολικής αναστολής της λειτουργίας του διαφορικού, θα δίνει στο όχημα την δυνατότητα να μπορεί να κινηθεί σε εξαιρετικά ολισθηρά οδοστρώματα (χιόνι, πάγο, λάσπη, άμμο).

8) ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το όχημα θα έχει σύστημα διεύθυνσης κατάλληλο για την ασφαλή διεύθυνση του στα προαναφερθέντα οδικά δίκτυα με τον μικρότερο δυνατό κύκλο στροφής.

Το σύστημα θα είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής ή ηλεκτρουδραυλικής υποβοήθησης με δυνατότητα μηχανικής λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης του υδραυλικού.

Η θέση του τιμονιού θα είναι στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδήγησης.

9) ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι κατάλληλο για την ασφαλή πέδηση του οχήματος, θα συμφωνεί με τις οδηγίες της ΕΕ και θα είναι ως κατωτέρω:

ο Υδραυλικό σύστημα διπλού κυκλώματος για τον εμπρόσθιο και οπίσθιο άξονα με αυτόματη κατανομή φορτίου πεδήσεως εξαρτώμενη από τη φόρτιση και υλικά τριβής χωρίς αμίαντο (Asbestos Free).

ο Δισκόφρενα εμπρός υποχρεωτικά και επιθυμητά πίσω, με υποβοήθηση σέρβο, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς. Επιθυμητό να έχουν αισθητήρα για ένδειξη φθοράς. Γίνονται αποδεκτά και ταμπούρα με υποβοήθηση σέρβο στους πίσω τροχούς.

ο Θα διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) το οποίο θα ελέγχει διαρκώς την μη εμπλοκή των τροχών σε όλο το φάσμα λειτουργίας – ταχυτήτων του οχήματος, ενώ επιθυμητό είναι να διαθέτει και σύστημα ηλεκτρονικής κατανομής δύναμης πέδησης (EBD ή αντίστοιχο).

ο Μηχανικό σύστημα πέδησης στάθμευσης (χειρόφρενο), με επενέργεια στους οπίσθιους τροχούς.

10) ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το σύστημα ανάρτησης θα εξασφαλίζει την ασφαλή κίνηση του οχήματος, λαμβάνοντας υπ' όψη τις απαιτήσεις σε δυσμενείς καταστάσεις κίνησής του με πλήρες φορτίο.

Το εμπρόσθιο σύστημα ανάρτησης θα έχει ανεξάρτητη ανάρτηση ανά τροχό (π.χ. διπλά ψαλίδια ή Γόνατα Μακ Φέρσον, ράβδο στρέψης, τηλεσκοπικά αμορτισέρ, ελικοειδή ελατήρια), τερματικά λάστιχα μείωσης κρούσεων και ράβδο σταθεροποίησης.

Το οπίσθιο σύστημα ανάρτησης ενδεικτικά θα έχει ημιελλειπτικά φύλλα σούστας διπλής κάμψεως (προοδευτικής δράσης), επιπλέον τερματικό ελαστικό και ράβδο σταθεροποίησης, χωρίς να αποκλείονται άλλες διαμορφώσεις.

Αποσβεστήρες (Ammortiseur) υδραυλικούς τηλεσκοπικού τύπου, διπλής ενέργειας σε όλους τους τροχούς

11) ΤΡΟΧΟΙ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Οι τροχοί είναι επιθυμητό να είναι κατασκευασμένοι από αλουμίνιο, ισχυρής κατασκευής.

Το όχημα θα φέρει μονούς τροχούς και στους δύο άξονες, καθώς και έναν πλήρη (1) εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε σταθερή κατάλληλη θέση με ελαστικό, ίδιων διαστάσεων, με τα υπόλοιπα.

Τα ελαστικά θα είναι ειδικά σχεδιασμένα για καταστάσεις χρήσης του οχήματος, όλα των ίδιων διαστάσεων.

Τα ελαστικά (επίσωτρα) θα είναι χωρίς αεροθάλαμο (Tubeless), ακτινικού τύπου Radial, κατάλληλα για τα δεδομένα κίνησης του οχήματος (βάρος, ταχύτητα, κά).

12) ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ - ΕΠΙΒΑΤΩΝ

Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστού τύπου, μεταλλικός, βραχείας κατασκευής, προδιαγραφών ασφαλείας έναντι συγκρούσεων σύμφωνα με τη Νομοθεσία της ΕΕ με αερόσακους οδηγού, συνοδηγού και πλευρικούς τουλάχιστον, και με δυνατότητα απενεργοποίησης του αερόσακου συνοδηγού. Θα είναι εργονομικά έτσι σχεδιασμένη, ώστε να προσφέρει στον οδηγό μια ασφαλή και άνετη οδήγηση. Θα είναι πλήρως θερμομονωμένη και ηχομονωμένη.

Ο θάλαμος θα φέρει τέσσερις (4) πόρτες στις πλευρές της καμπίνας με τα ανάλογα ελαστικά παρεμβύσματα που θα εξασφαλίζουν καλή στεγανότητα και κεντρικό κλείδωμα.

Το δάπεδο θα είναι υπενδεδυμένο με μονωτικό ελαστικό υλικό και με ανάλογα κινητά πλαστικά ή ελαστικά ταπέτα.

Όλα τα καθίσματα θα είναι ανατομικού σχεδιασμού. Το κάθισμα του οδηγού θα πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο (εμπρός – πίσω, ανάκλιση πλάτης, επιθυμητό καθ' ύψος) ώστε να εξασφαλίζεται άνετη οδήγηση. Η επικάλυψη των καθισμάτων να γίνει με ταπετσαρία επιλογής από την τεχνική υπηρεσία σε ύφασμα, δέρμα, ή απομίμηση δέρματος (συνθετικού) ή πλαστικού τύπου. Όλα τα καθίσματα θα έχουν ζώνες ασφαλείας επιθυμητά τριών σημείων.

Ο ελεύθερος χώρος και η διάταξη των καθισμάτων θα είναι τέτοια ώστε να παρέχεται άνεση και ευχέρεια κατά την κίνηση του οχήματος στον οδηγό και τους συνεπιβάτες.

Θα εξασφαλίζει καλή ορατότητα προς κάθε κατεύθυνση.

Το αλεξήνεμο και τα πλευρικά παράθυρα θα έχουν κρύσταλλα ασφαλείας (triplex). Το αλεξήνεμο ειδικότερα θα διαθέτει σύστημα παροχής νερού, με ηλεκτρική αντλία, ακροφύσια και τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες.

Τα πλευρικά παράθυρα θα είναι ηλεκτρικά εμπρός .

Ο θάλαμος θα είναι εφοδιασμένος με :

ο Εσωτερικό καθρέπτη, καθώς και εξωτερικούς, δεξιά και αριστερά της

καμπίνας, αναδιπλούμενους. Οι εξωτερικοί καθρέπτες θα ρυθμίζονται κατά προτίμηση ηλεκτρικά και θα έχουν σύστημα αποθάμβωσης (θερμαινόμενοι).

- ο Σκιαδία ανεμοθώρακα.
- ο Θα υπάρχει ψηφιακό στερεοφωνικό συγκρότημα «ράδιο-CD/MP3», ικανοποιητικής ισχύος και ακουστικής ικανότητας που θα περιλαμβάνει δύο (2) ηχεία τουλάχιστον, θύρα usb και ασύρματη σύνδεση Bluetooth
- ο Σύστημα θέρμανσης.
- ο Σύστημα αερισμού, 3 ταχυτήτων και άνω, μέσω φίλτρου, χειριζόμενο από τον οδηγό.
- ο Θα υπάρχει σύστημα air conditioning ή κλιματισμού στο εσωτερικό του αυτοκινήτου. τοποθετημένο και πιστοποιημένο-εγκεκριμένο ως εξοπλισμός του οχήματος από τον κατασκευαστή του οχήματος. Σε περίπτωση που γίνει τοποθέτηση από τον προμηθευτή άλλου συστήματος (διαφορετικού του πιστοποιημένου από τον κατασκευαστή του οχήματος), θα πρέπει αυτό να συνοδεύεται από πιστοποιητικό γνησιότητας για όλα τα μέρη που το αποτελούν από τον οίκο κατασκευής του, καθώς και πιστοποιητικό απόδοσης, ώστε να πιστοποιούνται τα τεχνικά χαρακτηριστικά και οι αποδόσεις. Το ψυκτικό υγρό θα είναι οικολογικού τύπου.
- ο Κόρνα προβλεπόμενης ισχύος και θορύβου.
- ο Θα υπάρχουν πίνακες οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης καλής λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του, κατάλληλου φωτισμού, με εργονομική διευθέτηση στο θάλαμο οδήγησης (π.χ. στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης θερμοκρασίας ύδατος, όργανο ένδειξης πίεσης ελαίου, δείκτης καυσίμου).
- ο Κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό και δυνατότητα κλειδώματος θυρών από το εσωτερικό.

13) ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τα αυτ/τα θα έχουν πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., δηλαδή θα είναι εφοδιασμένα με τους απαραίτητους προβολείς, φωτιστικά σώματα, υαλοκαθαριστήρες, φλας, μπαταρία, κλπ.

Αναλυτικότερα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα αποτελείται από εναλλάκτη 12 V, περίπου 60 A και μπαταρία 12 V. Οι καλωδιώσεις του ηλεκτρικού συστήματος θα είναι άριστα μονωμένες και θα φέρουν την ανάλογη σήμανση.

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα διαθέτει :

- 3.** Ηλεκτρικό εξωτερικό φωτισμό που προβλέπεται από τον ΚΟΚ και περιλαμβάνει τουλάχιστον :
 - ο Δυο (2) προβολείς με ρυθμιζόμενο ύψος δέσμης.
 - ο Ένα (1) φως οπισθοπορείας.
 - ο Φώτα Stop, ένδειξης κατεύθυνσης (φλας).
- 4.** Στην καμπίνα των επιβατών θα υπάρχουν ένα (1) ή δύο (2) φωτιστικά σώματα στην οροφή ή στις πλευρές του αμαξώματος, που θα εξασφαλίζουν ικανοποιητικό φωτισμό. Επίσης θα διαθέτει φωτιζόμενα επαρκώς όργανα ελέγχου.

14) ΒΑΡΟΣ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Το μέγιστο επιτρεπόμενο μικτό βάρος να είναι ανάλογο ώστε να καλύπτει τις απαιτήσεις για την ασφαλή μεταφορά συνολικού ωφέλιμου φορτίου πάνω από 1000 κιλά.

Οι διαστάσεις και τα κατασκευαστικά στοιχεία του οχήματος πρέπει να είναι ανάλογα ώστε αυτό να ανταποκρίνεται στο σκοπό που προορίζεται. Η απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 250mm.

Ο προμηθευτής του οχήματος θα καταθέσει όλα τα σχετικά στοιχεία.

15) ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα τμήματα του οχήματος, θα έχουν πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Το χρώμα του οχήματος (εκτός από τα τμήματα τα οποία καλύπτονται από λαμαρίνα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου) θα είναι λευκό μεταλλικό ή άλλης επιλογής της Υπηρεσίας, που θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης (σύμφωνα με το διαθέσιμο χρωματολόγιο της κατασκευάστριας εταιρείας). Ανεξάρτητα από την απόχρωση, είναι υποχρεωτική η ύπαρξη περιμετρικής κίτρινης λωρίδας πλάτους 10 εκ. και η αναγραφή με κεφαλαία γράμματα και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, του ονόματος του Δήμου, (ΔΗΜΟΣ ΔΟΜΟΚΟΥ) και το σήμα της πολιτικής προστασίας, με υποχρέωση και έξοδα του αναδόχου.

Οποιαδήποτε μικρή αλλαγή στις επιγραφές μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του οχήματος.

16) ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με τα παρακάτω παρελκόμενα :

Μεταλλικό εργαλειοφόρο κιβώτιο που θα περιλαμβάνει πέραν των όσων απαιτούνται από τον ΚΟΚ και τα παρακάτω :

- Ένα (1) υδραυλικό ανυψωτήρα (γρύλο), κατάλληλο για την αντικατάσταση τροχού.
- Δυο (2) κοχλιοστροφία (μικρό-μεγάλο).
- Έναν (1) πυροσβεστήρα με κατάλληλο υλικό εξουδετέρωσης πυρκαγιάς, που προέρχεται από καύσιμα, ελαιολιπαντικά, ή ηλεκτρικό ρεύμα. Το υλικό πυρόσβεσης θα είναι φιλικό προς το περιβάλλον (οδηγία ΕΕ).
- Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Φαρμακείο με συλλογή Α' Βοηθειών σύμφωνα με τον ΚΟΚ

17) ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Η εγγύηση ομαλής και ανεμπόδιστης λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον πέντε (5) έτη για το σύνολο του οχήματος. Ο ανάδοχος στη διάρκεια της εγγύησης, είναι υποχρεωμένος χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση για την αντικατάσταση ή την επισκευή των εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού.

18) ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Ο υποψήφιος ανάδοχος θα δηλώσει (με Υ/Δ) ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση διάθεσης ανταλλακτικά για το προσφερόμενο όχημα για δέκα (10) έτη.

19) ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ

Το όχημα θα συνοδεύεται από Εγχειρίδιο συντήρησης και επισκευών, διάγνωσης βλαβών και αντικατάστασης ανταλλακτικών, όλων των συστημάτων και συγκροτημάτων του οχήματος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

20) Εκχιονιστικός εξοπλισμός

1. Λεπίδα αποχιονισμού

Η λεπίδα αποχιονισμού πρέπει να είναι ταχείας προσαρμογής στο εμπρόσθιο μέρος του οχήματος και να στηρίζεται σε ειδικές βάσεις οι οποίες θα είναι σταθερά προσαρμοσμένες στο όχημα. Οι βάσεις προσαρμογής της λεπίδας δεν πρέπει να εξέχουν από το όχημα.

Η λεπίδα πρέπει να είναι χαμηλού βάρους και οπωσδήποτε όχι μεγαλύτερο από 145 kg.

Το μήκος της λεπίδας θα είναι τουλάχιστον 2250 mm και το ύψος τουλάχιστον 500 mm έτσι ώστε το πλάτος εργασίας με κεκλιμένη την λεπίδα να είναι τουλάχιστον 2000 mm.

Θα διαθέτει ηλεκτρική μονάδα με την οποία θα εκτελεί τέσσερις κινήσεις (ανάβαση - κατάβαση, περιστροφή δεξιά - αριστερά). Η μονάδα θα παίρνει κίνηση ηλεκτρικά από το όχημα και θα διαθέτει ειδικό χειριστήριο τύπου Joystick. Επίσης θα έχει την δυνατότητα λειτουργίας με στιγμιαία πίεση επί του εδάφους για καλύτερο αποχιονισμό. Η πίεση επί του εδάφους θα απενεργοποιείται αυτόματα για αποφυγή ζημιών.

Προκειμένου να υπάρχει επαρκής φωτισμός για νυχτερινή εργασία η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με πρόσθετο φωτισμό τοποθετημένο σε κατάλληλο ύψος ώστε να μην εμποδίζει τη θέα αλλά ταυτόχρονα να προσφέρει επαρκή φωτισμό.

Για τον αποτελεσματικό αποχιονισμό και ταυτόχρονα την προστασία του οδοστρώματος η λεπίδα θα είναι εξοπλισμένη με ακρολέπια με σύστημα υπερπήδησης εμποδίων αποτελούμενο από τουλάχιστον έξι (6) ανεξάρτητα ελατήρια.

20) ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα παραδοθούν **εντός δώδεκα (12) μηνών** από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης. Κατά την παράδοση θα πραγματοποιηθεί σχετική εκπαίδευση του προσωπικού. Το όχημα θα παραδοθεί με όλα τα απαραίτητα έγγραφα και πιστοποιητικά και με πινακίδες, ώστε να μπορεί να τεθεί άμεσα σε λειτουργία από την υπηρεσία.

Με την προσφορά ο οικονομικός φορέας (προμηθευτής) πρέπει να καταθέσει:

Αντίγραφα από τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας των σειρών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο την εμπορία οχημάτων, την τεχνική υποστήριξη τους και την εκπαίδευση.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από το Φορέα.
- Εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον πέντε (5) έτη. Η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του φορέα, την αντικατάσταση ή

επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.

- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον για τρία (3) έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Υπεύθυνη Δήλωση του κατασκευαστή του οχήματος και του επιπρόσθετου εξοπλισμού (επίσημα μεταφρασμένη) ή του επίσημου αντιπροσώπου του στην Ελλάδα (επίσημο εισαγωγέα), ότι βεβαιώνει την προμήθεια του οχήματος στον ανάδοχο σε περίπτωση κατακύρωσης.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Ανάληψη υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του οχήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.

ΤΜΗΜΑ 3: «Ένα (1) καινούργιο μικρό φορτηγό 4X4 με εκχιονιστικό εξοπλισμό (αλατοδιανομέα)»

1) ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου ημιφορτηγού οχήματος τύπου Pick-up 4x4 (διπλής καμπίνας) σύγχρονης κατασκευής, πετρελαιοκίνητου, τεχνολογίας EURO 6 τουλάχιστον, με μεγάλη κυκλοφορία στην Ελληνική αγορά, απολύτως κατάλληλο μορφολογικά για τον σκοπό που προορίζεται. Τα οχήματα προορίζονται να ικανοποιήσουν τις ανάγκες μετακίνησης, εποπτείας και επιχειρησιακής λειτουργίας του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος του Δήμου Δομοκού. Τα οχήματα θα είναι καινούργια και αμεταχειρίστα, με έτος κατασκευής το 2024 και μετά, εκ των πλέον εξελιγμένων τύπων, κατασκευασμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. Η επιλογή της προμήθειας καινούργιων οχημάτων κρίνεται ως η πλέον συμφέρουσα για το Δήμο Δομοκού, καθώς το μοναδικό σε κίνηση αντίστοιχο όχημα του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος, παρουσιάζει συχνά σοβαρές βλάβες στο κινητήρα του, με αποτέλεσμα να είναι μη επιχειρησιακά λειτουργικό για μεγάλα διαστήματα.

2) ΠΛΑΙΣΙΟ (ΣΑΣΙ)

Το πλαίσιο θα είναι ισχυρής κατασκευής, ειδικά κατασκευασμένο για την προοριζόμενη χρήση του (για λειτουργία σε οδοστρώματα κάθε είδους, με το προβλεπόμενο φορτίο).

Θα είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να δέχεται τις προβλεπόμενες καταπονήσεις - χωρίς στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις - με ικανοποιητικό περιθώριο ασφάλειας και θα έχει πλήρη αντισκωριακή προστασία. Θα είναι εργονομικά σχεδιασμένο και αρκετά ευέλικτο, για την εκτέλεση του σκοπού που προορίζεται.

Το πάχος των διαμηκών δοκών, θα είναι τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η αντοχή και η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του.

Θα περιλαμβάνει θάλαμο διπλής καμπίνας για τέσσερα άτομα τουλάχιστον και χωριστή μεταλλική καρότσα, στην οπίσθια πλευρά της οποίας θα φέρει μεταλλική πόρτα και

δυσνητικά αλλά όχι δεσμευτικά, προστατευτικό πλαστικό κάλυμμα σε όλη την επιφάνειά της, για προστασία και αδιαβροχοποίηση του χώρου φόρτωσης.

Το αμάξωμα θα είναι ενισχυμένης κατασκευής, και θα διαθέτει καλή μόνωση έναντι του θορύβου και της θερμότητας και πλήρη στεγανότητα.

Δύναται να έχει τοποθετημένους λασπωτήρες εμπρός και πίσω.

Το μέγιστο μικτό βάρος, η ικανότητα φόρτωσης του πλαισίου, το απόβαρο, η κατανομή του βάρους στους άξονες κλπ. πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά στην προσφορά και να αποδεικνύονται από τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή.

3) ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος (Diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 2200 cm³, υδρόψυκτος, συνολικής ισχύος κατά EEC το ελάχιστο 150 HP. Θα είναι οικολογικής τεχνολογίας (να καλύπτει τα όρια εκπομπών καυσαερίων, όπως αυτά καθορίζονται από την ισχύουσα Κοινοτική οδηγία, Euro 6), το επίπεδο θορύβου θα είναι σύμφωνο με την Κοινοτική οδηγία 92/97/EEC και θα διαθέτει συστήματα, που να εγγυώνται την μακροβιότητα και την απόδοσή του, σε συνθήκες ρυπασμένης ατμόσφαιρας.

Θα διαθέτει σύγχρονο σύστημα τροφοδοσίας καυσίμων με άμεσο ψεκασμό, όπως αντλία πετρελαίου τύπου κοινού αυλού (Common rail).

Επίσης θα είναι άριστης φήμης και ευρείας κυκλοφορίας στην Ελλάδα ώστε να εξασφαλίζεται εύκολα και οικονομικά η εύρεση ανταλλακτικών.

Θα υπάρχουν φίλτρα αέρος, ξηρού τύπου, φίλτρα πετρελαίου και ελαίου κινητήρος.

Επίσης για την αξιολόγηση της προσφοράς να προσδιορίζονται τα εξής:

- ο Ο τύπος και ο κατασκευαστής
- ο Η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας .
- ο Η μεγαλύτερη ροπή στρέψης στον αριθμό στροφών .
- ο Δεξαμενή καυσίμων ικανής χωρητικότητας (ελάχιστη 60 λίτρα)

Το υγρού τύπου **σύστημα ψύξης** του κινητήρα θα έχει ανεμιστήρα εκκινούμενο μέσω θερμοστάτη, θα διαθέτει σύστημα εξαναγκασμένης κυκλοφορίας ψυκτικού υγρού και πρόσθετο δοχείο αναπλήρωσης. Το σύστημα ψύξεως πρέπει να εξασφαλίζει συνεχή λειτουργία του κινητήρα χωρίς υπερθέρμανση σε θερμοκρασία περιβάλλοντος τουλάχιστον έως 48°C.

4) ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ

Να συμφωνεί με τα προβλεπόμενα από τον ΚΟΚ και την ΕΕ ως προς τον θόρυβο, τον περιορισμό των εκπεμπόμενων καυσαερίων και τη μόλυνση του περιβάλλοντος. Απαιτείται η κάλυψη τουλάχιστον τις νομοθεσίας Euro 6.

Το σύστημα εξαγωγής καυσαερίων θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας και ανθεκτικά στην οξείδωση. Θα περιλαμβάνει σιγαστήρα για τη μείωση του θορύβου του κινητήρα και θα προστατεύεται από βλάβες που μπορεί να προκύψουν, όταν το όχημα κινείται σε ανώμαλο έδαφος.

Επίσης ο σωλήνας εξαγωγής καυσαερίων πρέπει να είναι σε τέτοια θέση ώστε να αποφεύγεται η τυχαία είσοδος καυσαερίων στο θάλαμο οδήγησης, σε συνθήκες οδήγησης, εργασίας και στάθμευσης.

5) ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι κατάλληλο για αυτή την κατηγορία του οχήματος και θα παρέχει τη δυνατότητα μεταφοράς της ισχύος του κινητήρα, ώστε να καλύπτονται οι απαιτούμενες επιδόσεις του οχήματος.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι υποχρεωτικά χειροκίνητου επιλογέα και θα διαθέτει σύστημα συγχρονισμού με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μίας (1) ταχύτητας οπισθοπορείας.

6) ΑΞΟΝΕΣ

Όλοι οι άξονες θα είναι κινητήριοι και επιπρόσθετα ο εμπρόσθιος θα είναι και διευθυντήριο.

7) ΔΙΑΦΟΡΙΚΑ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει διαφορικά με μηχανισμούς εμπλοκής, ώστε να υπάρχει η δυνατότητα μετάδοσης κίνησης στον οπίσθιο άξονα ή και στους δύο άξονες (εμπρός – πίσω) κατ'επιλογή.

Τα διαφορικά θα είναι κατάλληλα για τον υποβιβασμό των στροφών που φτάνουν στους τροχούς, τη διαφοροποίηση του αριθμού στροφών των τροχών του ίδιου άξονα και για την αλλαγή διεύθυνσης. Σε όλες τις περιπτώσεις (μόνιμης ή κατ' επιλογή τετρακίνησης), θα υπάρχει σύστημα περιορισμού ολίσθησης (μηχανικό, ή ηλεκτρονικό, ή άλλο) το οποίο μέσω μερικής ή ολικής αναστολής της λειτουργίας του διαφορικού, θα δίνει στο όχημα την δυνατότητα να μπορεί να κινηθεί σε εξαιρετικά ολισθηρά οδοστρώματα (χιόνι, πάγο, λάσπη, άμμο).

8) ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το όχημα θα έχει σύστημα διεύθυνσης κατάλληλο για την ασφαλή διεύθυνση του στα προαναφερθέντα οδικά δίκτυα με τον μικρότερο δυνατό κύκλο στροφής.

Το σύστημα θα είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής ή ηλεκτρουδραυλικής υποβοήθησης με δυνατότητα μηχανικής λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης του υδραυλικού.

Η θέση του τιμονιού θα είναι στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδήγησης.

9) ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι κατάλληλο για την ασφαλή πέδηση του οχήματος, θα συμφωνεί με τις οδηγίες της ΕΕ και θα είναι ως κατωτέρω:

ο Υδραυλικό σύστημα διπλού κυκλώματος για τον εμπρόσθιο και οπίσθιο άξονα με αυτόματη κατανομή φορτίου πεδήσεως εξαρτώμενη από τη φόρτιση και υλικά τριβής χωρίς αμιάντο (Asbestos Free).

ο Δισκόφρενα εμπρός υποχρεωτικά και επιθυμητά πίσω, με υποβοήθηση σέρβο, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς. Επιθυμητό να έχουν αισθητήρα για ένδειξη φθοράς. Γίνονται αποδεκτά και ταμπόρα με υποβοήθηση σέρβο στους πίσω τροχούς.

ο Θα διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) το οποίο θα ελέγχει διαρκώς την μη εμπλοκή των τροχών σε όλο το φάσμα λειτουργίας – ταχυτήτων του οχήματος, ενώ επιθυμητό είναι να διαθέτει και σύστημα ηλεκτρονικής κατανομής δύναμης

πέδησης (EBD ή αντίστοιχο).

ο Μηχανικό σύστημα πέδησης στάθμευσης (χειρόφρενο), με επενέργεια στους οπίσθιους τροχούς.

10) ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το σύστημα ανάρτησης θα εξασφαλίζει την ασφαλή κίνηση του οχήματος, λαμβάνοντας υπ' όψη τις απαιτήσεις σε δυσμενείς καταστάσεις κίνησής του με πλήρες φορτίο.

Το εμπρόσθιο σύστημα ανάρτησης θα έχει ανεξάρτητη ανάρτηση ανά τροχό (π.χ. διπλά ψαλίδια ή Γόνατα Μακ Φέρσον, ράβδο στρέψης, τηλεσκοπικά αμορτισέρ, ελικοειδή ελατήρια), τερματικά λάστιχα μειώσεως κρούσεων και ράβδο σταθεροποίησης.

Το οπίσθιο σύστημα ανάρτησης ενδεικτικά θα έχει ημιελλειπτικά φύλλα σούστας διπλής κάμψεως (προοδευτικής δράσης), επιπλέον τερματικό ελαστικό και ράβδο σταθεροποίησης, χωρίς να αποκλείονται άλλες διαμορφώσεις.

Αποσβεστήρες (Amortisseur) υδραυλικούς τηλεσκοπικού τύπου, διπλής ενέργειας σε όλους τους τροχούς

11) ΤΡΟΧΟΙ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Οι τροχοί είναι επιθυμητό να είναι κατασκευασμένοι από αλουμίνιο, ισχυρής κατασκευής.

Το όχημα θα φέρει μονούς τροχούς και στους δύο άξονες, καθώς και έναν πλήρη (1) εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε σταθερή κατάλληλη θέση με ελαστικό, ίδιων διαστάσεων, με τα υπόλοιπα.

Τα ελαστικά θα είναι ειδικά σχεδιασμένα για καταστάσεις χρήσης του οχήματος, όλα των ίδιων διαστάσεων.

Τα ελαστικά (επίσωτρα) θα είναι χωρίς αεροθάλαμο (Tubeless), ακτινικού τύπου Radial, κατάλληλα για τα δεδομένα κίνησης του οχήματος (βάρος, ταχύτητα, κά).

12) ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ - ΕΠΙΒΑΤΩΝ

Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστού τύπου, μεταλλικός, βραχείας κατασκευής, προδιαγραφών ασφαλείας έναντι συγκρούσεων σύμφωνα με τη Νομοθεσία της ΕΕ με αερόσακους οδηγού, συνοδηγού και πλευρικούς τουλάχιστον, και με δυνατότητα απενεργοποίησης του αερόσακου συνοδηγού. Θα είναι εργονομικά έτσι σχεδιασμένη, ώστε να προσφέρει στον οδηγό μια ασφαλή και άνετη οδήγηση. Θα είναι πλήρως θερμομονωμένη και ηχομονωμένη.

Ο θάλαμος θα φέρει τέσσερις (4) πόρτες στις πλευρές της καμπίνας με τα ανάλογα ελαστικά παρεμβύσματα που θα εξασφαλίζουν καλή στεγανότητα και κεντρικό κλείδωμα.

Το δάπεδο θα είναι υπενδεδυμένο με μονωτικό ελαστικό υλικό και με ανάλογα κινητά πλαστικά ή ελαστικά ταπέτα.

Όλα τα καθίσματα θα είναι ανατομικού σχεδιασμού. Το κάθισμα του οδηγού θα πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο (εμπρός – πίσω, ανάκλιση πλάτης, επιθυμητό καθ' ύψος) ώστε να εξασφαλίζεται άνετη οδήγηση. Η επικάλυψη των καθισμάτων να γίνει με ταπετσαρία επιλογής από την τεχνική υπηρεσία σε ύφασμα, δέρμα, ή απομίμηση δέρματος (συνθετικού) ή πλαστικού τύπου. Όλα τα καθίσματα θα έχουν ζώνες ασφαλείας επιθυμητά τριών σημείων.

Ο ελεύθερος χώρος και η διάταξη των καθισμάτων θα είναι τέτοια ώστε να παρέχεται άνεση και ευχέρεια κατά την κίνηση του οχήματος στον οδηγό και τους συνεπιβάτες.

Θα εξασφαλίζει καλή ορατότητα προς κάθε κατεύθυνση.

Το αλεξήνεμο και τα πλευρικά παράθυρα θα έχουν κρύσταλλα ασφαλείας (triplex). Το αλεξήνεμο ειδικότερα θα διαθέτει σύστημα παροχής νερού, με ηλεκτρική αντλία, ακροφύσια και τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες.

Τα πλευρικά παράθυρα θα είναι ηλεκτρικά εμπρός .

Ο θάλαμος θα είναι εφοδιασμένος με :

- ο Εσωτερικό καθρέπτη, καθώς και εξωτερικούς, δεξιά και αριστερά της καμπίνας, αναδιπλούμενους. Οι εξωτερικοί καθρέπτες θα ρυθμίζονται κατά προτίμηση ηλεκτρικά και θα έχουν σύστημα αποθάμβωσης (θερμαινόμενοι).
- ο Σκιαδία ανεμοθώρακα.
- ο Θα υπάρχει ψηφιακό στερεοφωνικό συγκρότημα «ράδιο-CD/MP3», ικανοποιητικής ισχύος και ακουστικής ικανότητας που θα περιλαμβάνει δύο (2) ηχεία τουλάχιστον, θύρα usb και ασύρματη σύνδεση Bluetooth
- ο Σύστημα θέρμανσης.
- ο Σύστημα αερισμού, 3 ταχυτήτων και άνω, μέσω φίλτρου, χειριζόμενο από τον οδηγό.
- ο Θα υπάρχει σύστημα air conditioning ή κλιματισμού στο εσωτερικό του αυτοκινήτου. τοποθετημένο και πιστοποιημένο-εγκεκριμένο ως εξοπλισμός του οχήματος από τον κατασκευαστή του οχήματος. Σε περίπτωση που γίνει τοποθέτηση από τον προμηθευτή άλλου συστήματος (διαφορετικού του πιστοποιημένου από τον κατασκευαστή του οχήματος), θα πρέπει αυτό να συνοδεύεται από πιστοποιητικό γνησιότητας για όλα τα μέρη που το αποτελούν από τον οίκο κατασκευής του, καθώς και πιστοποιητικό απόδοσης, ώστε να πιστοποιούνται τα τεχνικά χαρακτηριστικά και οι αποδόσεις. Το ψυκτικό υγρό θα είναι οικολογικού τύπου.
- ο Κόρνα προβλεπόμενης ισχύος και θορύβου.
- ο Θα υπάρχουν πίνακες οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης καλής λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του, κατάλληλου φωτισμού, με εργονομική διευθέτηση στο θάλαμο οδήγησης (π.χ. στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης θερμοκρασίας ύδατος, όργανο ένδειξης πίεσης ελαίου, δείκτης καυσίμου).
- ο Κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό και δυνατότητα κλειδώματος θυρών από το εσωτερικό.

13) ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τα αυτ/τα θα έχουν πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., δηλαδή θα είναι εφοδιασμένα με τους απαραίτητους προβολείς, φωτιστικά σώματα, υαλοκαθαριστήρες, φλας, μπαταρία, κλπ.

Αναλυτικότερα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα αποτελείται από εναλλάκτη 12 V, περίπου 60 A και μπαταρία 12 V. Οι καλωδιώσεις του ηλεκτρικού συστήματος θα είναι άριστα μονωμένες και θα φέρουν την ανάλογη σήμανση.

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα διαθέτει :

5. Ηλεκτρικό εξωτερικό φωτισμό που προβλέπεται από τον ΚΟΚ και περιλαμβάνει τουλάχιστον :

- ο Δυο (2) προβολείς με ρυθμιζόμενο ύψος δέσμης.

- ο Ένα (1) φως οπισθοπορείας.
- ο Φώτα Stop, ένδειξης κατεύθυνσης (φλας).

6. Στην καμπίνα των επιβατών θα υπάρχουν ένα (1) ή δύο (2) φωτιστικά σώματα στην οροφή ή στις πλευρές του αμαξώματος, που θα εξασφαλίζουν ικανοποιητικό φωτισμό. Επίσης θα διαθέτει φωτιζόμενα επαρκώς όργανα ελέγχου.

14) ΒΑΡΟΣ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Το μέγιστο επιτρεπόμενο μικτό βάρος να είναι ανάλογο ώστε να καλύπτει τις απαιτήσεις για την ασφαλή μεταφορά συνολικού ωφέλιμου φορτίου πάνω από 1000 κιλά.

Οι διαστάσεις και τα κατασκευαστικά στοιχεία του οχήματος πρέπει να είναι ανάλογα ώστε αυτό να ανταποκρίνεται στο σκοπό που προορίζεται. Η απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 250mm.

Ο προμηθευτής του οχήματος θα καταθέσει όλα τα σχετικά στοιχεία.

15) ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα τμήματα του οχήματος, θα έχουν πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Το χρώμα του οχήματος (εκτός από τα τμήματα τα οποία καλύπτονται από λαμαρίνα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου) θα είναι λευκό μεταλλικό ή άλλης επιλογής της Υπηρεσίας, που θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης (σύμφωνα με το διαθέσιμο χρωματολόγιο της κατασκευάστριας εταιρείας). Ανεξάρτητα από την απόχρωση, είναι υποχρεωτική η ύπαρξη περιμετρικής κίτρινης λωρίδας πλάτους 10 εκ. και η αναγραφή με κεφαλαία γράμματα και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, του ονόματος του Δήμου, (ΔΗΜΟΣ ΔΟΜΟΚΟΥ) και το σήμα της πολιτικής προστασίας, με υποχρέωση και έξοδα του αναδόχου.

Οποιαδήποτε μικρή αλλαγή στις επιγραφές μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του οχήματος.

16) ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με τα παρακάτω παρελκόμενα :

Μεταλλικό εργαλειοφόρο κιβώτιο που θα περιλαμβάνει πέραν των όσων απαιτούνται από τον ΚΟΚ και τα παρακάτω :

- Ένα (1) υδραυλικό ανυψωτήρα (γρύλο), κατάλληλο για την αντικατάσταση τροχού.
- Δυο (2) κοχλιοστρόφια (μικρό-μεγάλο).
- Έναν (1) πυροσβεστήρα με κατάλληλο υλικό εξουδετέρωσης πυρκαγιάς, που προέρχεται από καύσιμα, ελαιολιπαντικά, ή ηλεκτρικό ρεύμα. Το υλικό πυρόσβεσης θα είναι φιλικό προς το περιβάλλον (οδηγία ΕΕ).
- Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Φαρμακείο με συλλογή Α' Βοηθειών σύμφωνα με τον ΚΟΚ

17) ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Η εγγύηση ομαλής και ανεμπόδιστης λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον πέντε (5) έτη για το σύνολο του οχήματος. Ο ανάδοχος στη διάρκεια της εγγύησης, είναι υποχρεωμένος χωρίς

καμία επιπλέον επιβάρυνση για την αντικατάσταση ή την επισκευή των εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού.

18) ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Ο υποψήφιος ανάδοχος θα δηλώσει (με Υ/Δ) ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση διάθεσης ανταλλακτικά για το προσφερόμενο όχημα για δέκα (10) έτη.

19) ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ

Το όχημα θα συνοδεύεται από Εγχειρίδιο συντήρησης και επισκευών, διάγνωσης βλαβών και αντικατάστασης ανταλλακτικών, όλων των συστημάτων και συγκροτημάτων του οχήματος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

20) Εκχιονιστικός εξοπλισμός

1. Αλατοδιανομέας

Ο αλατοδιανομέας θα τοποθετείται στο οπίσθιο μέρος του οχήματος της κιβωτάμαξας και θα έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 500 λίτρων. Ο αλατοδιανομέας θα είναι κατασκευασμένος από ενιαίο κομμάτι πολυμερούς υλικού, χωρίς αρθρώσεις ή κολλήσεις, έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η καλύτερη αναλογία βάρους και αντοχής, αλλά και η πλήρης προστασία από οξείδωση. Θα πρέπει στα τοιχώματα να διαθέτει ενσωματωμένα δοχεία υγρού για μελλοντική χρήση ψεκασμού νερού κατά τους θερινούς μήνες. Το βάρος του αλατοδιανομέα σε κατάσταση λειτουργίας δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 150 κιλά.

Στο πάνω μέρος θα διαθέτει σήτα στιβαρής κατασκευής για τον επιτυχή διαμοιρασμό του άλατος κατά την εναπόθεση του και την αποφυγή υπαρξης συσσωρευμένων μαζών μεγάλης διαμέτρου.

Για την προστασία του αλατιού κατά τον διασκορπισμό από την υγρασία, ο αλατοδιανομέας θα πρέπει να είναι εξοπλισμένος με κάλυμμα ανοιγόμενο το οποίο κατά το άνοιγμα θα καλύπτει το κενό της καρότσας έτσι ώστε κατά την διαδικασία φόρτωσης το αλάτι να μην πέφτει στην καρότσα.

Η μεταφορά του αλατιού προς τον δίσκο διασκορπισμό θα επιτυγχάνεται με κοχλία, ο οποίος θα διατρέχει όλο το μήκος του πατώματος.

Ο αλατοδιανομέας θα είναι εξοπλισμένος με δονητή αυτόματης λειτουργίας για την αποφυγή επικόλλησης αλατιού στα τοιχώματα.

Εντός της καμπίνας θα υπάρχει χειριστήριο με οθόνη υγρών κρυστάλλων με την οποία θα υπάρχει η δυνατότητα ρύθμισης της ποσότητας διασκορπισμού και της διαμέτρου διασκορπισμού από 1 – 8 μέτρα τουλάχιστον. Θα διαθέτει επίσης αισθητήρα ταχύτητας μέσω σήματος GPS έτσι ώστε να ρυθμίζει αυτόματα την προεπιλεγμένη ποσότητα διασκορπισμού ανάλογα την ταχύτητα του οχήματος προκειμένου να είναι σταθερή η ποσότητα ανά m².

Επί ποινή αποκλεισμού, ο αλατοδιανομέας θα πρέπει να συνδέεται διαδικτυακά* με λογισμικό παρακολούθησης, από το οποίο θα είναι δυνατή η παρακολούθηση και η διαχείριση της διαδικασίας του διασκορπισμού, η επόπτευση της διανυθείσας απόστασης και της συνολικής επιφάνειας που έχει καλυφθεί, αλλά και ο έλεγχος της ποσότητας ρίψης, τόσο από τον οδηγό όσο και από την Υπηρεσία μέσω υπολογιστή, tablet ή smartphone.

Από το χειριστήριο θα υπάρχει η δυνατότητα παράκαμψης της αυτόματης λειτουργίας και επιλογή της χειροκίνητης. Επίσης θα υπάρχει η δυνατότητα ρύθμισης της περιόδου αυτόματης λειτουργίας του δονητή προκειμένου ο χειριστής να μην αποσπάται από το έργο του αποχιονισμού αλλά και χειροκίνητη λειτουργία του δονητή. Από το χειριστήριο θα υπάρχει επίσης η δυνατότητα ενεργοποίησης τόσο του περιστρεφόμενου φάρου όσο και του προβολέα παρακολούθησης του διασκορπισμού.

Η μετάδοση της κίνησης στον αλατοδιανομέα θα γίνεται από το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος και θα διαθέτει ηλεκτρικό κινητήρα ο οποίος θα είναι τοποθετημένος σε καλυμμένο σημείο προκειμένου να είναι προστατευμένος από την υγρασία και τις καιρικές συνθήκες.

20) ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα παραδοθούν **εντός δώδεκα (12) μηνών** από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης. Κατά την παράδοση θα πραγματοποιηθεί σχετική εκπαίδευση του προσωπικού. Το όχημα θα παραδοθεί με όλα τα απαραίτητα έγγραφα και πιστοποιητικά και με πινακίδες, ώστε να μπορεί να τεθεί άμεσα σε λειτουργία από την υπηρεσία.

Με την προσφορά ο οικονομικός φορέας (προμηθευτής) πρέπει να καταθέσει:

Αντίγραφα από τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας των σειρών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο την εμπορία οχημάτων, την τεχνική υποστήριξη τους και την εκπαίδευση.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από το Φορέα.
- Εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον πέντε (5) έτη. Η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον για τρία (3) έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Υπεύθυνη Δήλωση του κατασκευαστή του οχήματος και του επιπρόσθετου εξοπλισμού (επίσημα μεταφρασμένη) ή του επίσημου αντιπροσώπου του στην Ελλάδα (επίσημο εισαγωγέα), ότι βεβαιώνει την προμήθεια του οχήματος στον ανάδοχο σε περίπτωση κατακύρωσης.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.
- Ανάληψη υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του οχήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.

ΤΜΗΜΑ 4: «Ένα (1) καινούργιο μικρό φορτηγό 4X4 με πυροσβεστικό εξοπλισμό»

1) ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου ημιφορτηγού οχήματος τύπου Pick-up 4x4 (διπλής καμπίνας) σύγχρονης κατασκευής, πετρελαιοκίνητου, τεχνολογίας EURO 6 τουλάχιστον, με μεγάλη κυκλοφορία στην Ελληνική αγορά, απολύτως κατάλληλο μορφολογικά για τον σκοπό που προορίζεται. Τα οχήματα προορίζονται να ικανοποιήσουν τις ανάγκες μετακίνησης, εποπτείας και επιχειρησιακής λειτουργίας του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος του Δήμου Δομοκού. Τα οχήματα θα είναι καινούργια και αμεταχείριστα, με έτος κατασκευής το 2024 και μετά, εκ των πλέον εξελιγμένων τύπων, κατασκευασμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. Η επιλογή της προμήθειας καινούργιων οχημάτων κρίνεται ως η πλέον συμφέρουσα για το Δήμο Δομοκού, καθώς το μοναδικό σε κίνηση αντίστοιχο όχημα του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας και Περιβάλλοντος, παρουσιάζει συχνά σοβαρές βλάβες στο κινητήρα του, με αποτέλεσμα να είναι μη επιχειρησιακά λειτουργικό για μεγάλα διαστήματα.

2) ΠΛΑΙΣΙΟ (ΣΑΣΙ)

Το πλαίσιο θα είναι ισχυρής κατασκευής, ειδικά κατασκευασμένο για την προοριζόμενη χρήση του (για λειτουργία σε οδοστρώματα κάθε είδους, με το προβλεπόμενο φορτίο).

Θα είναι κατασκευασμένο έτσι ώστε να δέχεται τις προβλεπόμενες καταπονήσεις - χωρίς στρέψεις και μηχανικές παραμορφώσεις - με ικανοποιητικό περιθώριο ασφάλειας και θα έχει πλήρη αντισκωριακή προστασία. Θα είναι εργονομικά σχεδιασμένο και αρκετά ευέλικτο, για την εκτέλεση του σκοπού που προορίζεται.

Το πάχος των διαμηκών δοκών, θα είναι τέτοιο ώστε να εξασφαλίζεται η αντοχή και η ακαμψία του πλαισίου, ενώ θα υπάρχουν διαδοκίδες (γέφυρες) που θα ενισχύουν επί πλέον την αντοχή του.

Θα περιλαμβάνει θάλαμο διπλής καμπίνας για τέσσερα άτομα τουλάχιστον και χωριστή μεταλλική καρότσα, στην οπίσθια πλευρά της οποίας θα φέρει μεταλλική πόρτα και δυνητικά αλλά όχι δεσμευτικά, προστατευτικό πλαστικό κάλυμμα σε όλη την επιφάνειά της, για προστασία και αδιαβροχοποίηση του χώρου φόρτωσης.

Το αμάξωμα θα είναι ενισχυμένης κατασκευής, και θα διαθέτει καλή μόνωση έναντι του θορύβου και της θερμότητας και πλήρη στεγανότητα.

Δύναται να έχει τοποθετημένους λασπωτήρες εμπρός και πίσω.

Το μέγιστο μικτό βάρος, η ικανότητα φόρτωσης του πλαισίου, το απόβαρο, η κατανομή του βάρους στους άξονες κλπ. πρέπει να αναφέρονται αναλυτικά στην προσφορά και να αποδεικνύονται από τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή.

3) ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο κινητήρας θα είναι πετρελαιοκίνητος (Diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, συνολικού κυβισμού τουλάχιστον 2200 cm³, υδρόψυκτος, συνολικής ισχύος κατά EEC το ελάχιστο 150 HP. Θα είναι οικολογικής τεχνολογίας (να καλύπτει τα όρια εκπομπών καυσαερίων, όπως αυτά καθορίζονται από την ισχύουσα Κοινοτική οδηγία, Euro 6), το επίπεδο θορύβου θα είναι σύμφωνο με την Κοινοτική οδηγία 92/97/EEC και θα διαθέτει συστήματα, που να εγγυώνται την μακροβιότητα και την απόδοσή του, σε συνθήκες ρυπασμένης ατμόσφαιρας.

Θα διαθέτει σύγχρονο σύστημα τροφοδοσίας καυσίμων με άμεσο ψεκασμό, όπως αντλία πετρελαίου τύπου κοινού αυλού (Common rail).

Επίσης θα είναι άριστης φήμης και ευρείας κυκλοφορίας στην Ελλάδα ώστε να εξασφαλίζεται εύκολα και οικονομικά η εύρεση ανταλλακτικών.

Θα υπάρχουν φίλτρα αέρος, ξηρού τύπου, φίλτρα πετρελαίου και ελαίου κινητήρος.

Επίσης για την αξιολόγηση της προσφοράς να προσδιορίζονται τα εξής:

- ο Ο τύπος και ο κατασκευαστής
- ο Η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας .
- ο Η μεγαλύτερη ροπή στρέψης στον αριθμό στροφών .
- ο Δεξαμενή καυσίμων ικανής χωρητικότητας (ελάχιστη 60 λίτρα)

Το υγρού τύπου **σύστημα ψύξης** του κινητήρα θα έχει ανεμιστήρα εκκινούμενο μέσω θερμοστάτη, θα διαθέτει σύστημα εξαναγκασμένης κυκλοφορίας ψυκτικού υγρού και πρόσθετο δοχείο αναπλήρωσης. Το σύστημα ψύξεως πρέπει να εξασφαλίζει συνεχή λειτουργία του κινητήρα χωρίς υπερθέρμανση σε θερμοκρασία περιβάλλοντος τουλάχιστον έως 48°C.

4) ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ

Να συμφωνεί με τα προβλεπόμενα από τον ΚΟΚ και την ΕΕ ως προς τον θόρυβο, τον περιορισμό των εκπεμπόμενων καυσαερίων και τη μόλυνση του περιβάλλοντος. Απαιτείται η κάλυψη τουλάχιστον τις νομοθεσίας Euro 6.

Το σύστημα εξαγωγής καυσαερίων θα είναι κατασκευασμένο από υλικά υψηλής ποιότητας και ανθεκτικά στην οξείδωση. Θα περιλαμβάνει σιγαστήρα για τη μείωση του θορύβου του κινητήρα και θα προστατεύεται από βλάβες που μπορεί να προκύψουν, όταν το όχημα κινείται σε ανώμαλο έδαφος.

Επίσης ο σωλήνας εξαγωγής καυσαερίων πρέπει να είναι σε τέτοια θέση ώστε να αποφεύγεται η τυχαία είσοδος καυσαερίων στο θάλαμο οδήγησης, σε συνθήκες οδήγησης, εργασίας και στάθμευσης.

5) ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ-ΚΙΒΩΤΙΟ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα είναι κατάλληλο για αυτή την κατηγορία του οχήματος και θα παρέχει τη δυνατότητα μεταφοράς της ισχύος του κινητήρα, ώστε να καλύπτονται οι απαιτούμενες επιδόσεις του οχήματος.

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι υποχρεωτικά χειροκίνητου επιλογέα και θα διαθέτει σύστημα συγχρονισμού με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μίας (1) ταχύτητας οπισθοπορείας.

6) ΑΞΟΝΕΣ

Όλοι οι άξονες θα είναι κινητήριοι και επιπρόσθετα ο εμπρόσθιος θα είναι και διευθυντήριο.

7) ΔΙΑΦΟΡΙΚΑ

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης θα περιλαμβάνει διαφορικά με μηχανισμούς εμπλοκής, ώστε να υπάρχει η δυνατότητα μετάδοσης κίνησης στον οπίσθιο άξονα ή και στους δύο άξονες (εμπρός – πίσω) κατ'επιλογή.

Τα διαφορικά θα είναι κατάλληλα για τον υποβιβασμό των στροφών που φτάνουν στους τροχούς, τη διαφοροποίηση του αριθμού στροφών των τροχών του ίδιου άξονα και για την αλλαγή διεύθυνσης. Σε όλες τις περιπτώσεις (μόνιμης ή κατ' επιλογή τετρακίνησης), θα υπάρχει σύστημα περιορισμού ολίσθησης (μηχανικό, ή ηλεκτρονικό, ή άλλο) το οποίο μέσω μερικής ή ολικής αναστολής της λειτουργίας του διαφορικού, θα δίνει στο όχημα την δυνατότητα να μπορεί να κινηθεί σε εξαιρετικά ολισθηρά οδοστρώματα (χιόνι, πάγο, λάσπη, άμμο).

8) ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

Το όχημα θα έχει σύστημα διεύθυνσης κατάλληλο για την ασφαλή διεύθυνση του στα προαναφερθέντα οδικά δίκτυα με τον μικρότερο δυνατό κύκλο στροφής.

Το σύστημα θα είναι υδραυλικής ή ηλεκτρικής ή ηλεκτρουδραυλικής υποβοήθησης με δυνατότητα μηχανικής λειτουργίας σε περίπτωση βλάβης του υδραυλικού.

Η θέση του τιμονιού θα είναι στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδήγησης.

9) ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

Το σύστημα πέδησης θα είναι κατάλληλο για την ασφαλή πέδηση του οχήματος, θα συμφωνεί με τις οδηγίες της ΕΕ και θα είναι ως κατωτέρω:

ο Υδραυλικό σύστημα διπλού κυκλώματος για τον εμπρόσθιο και οπίσθιο άξονα με αυτόματη κατανομή φορτίου πεδήσεως εξαρτώμενη από τη φόρτιση και υλικά τριβής χωρίς αμιάντο (Asbestos Free).

ο Δισκόφρενα εμπρός υποχρεωτικά και επιθυμητά πίσω, με υποβοήθηση σέρβο, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς. Επιθυμητό να έχουν αισθητήρα για ένδειξη φθοράς. Γίνονται αποδεκτά και ταμπούρα με υποβοήθηση σέρβο στους πίσω τροχούς.

ο Θα διαθέτει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) το οποίο θα ελέγχει διαρκώς την μη εμπλοκή των τροχών σε όλο το φάσμα λειτουργίας – ταχυτήτων του οχήματος, ενώ επιθυμητό είναι να διαθέτει και σύστημα ηλεκτρονικής κατανομής δύναμης πέδησης (EBD ή αντίστοιχο).

ο Μηχανικό σύστημα πέδησης στάθμευσης (χειρόφρενο), με επενέργεια στους οπίσθιους τροχούς.

10) ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Το σύστημα ανάρτησης θα εξασφαλίζει την ασφαλή κίνηση του οχήματος, λαμβάνοντας υπ' όψη τις απαιτήσεις σε δυσμενείς καταστάσεις κίνησής του με πλήρες φορτίο.

Το εμπρόσθιο σύστημα ανάρτησης θα έχει ανεξάρτητη ανάρτηση ανά τροχό (π.χ. διπλά ψαλίδια ή Γόνατα Μακ Φέρσον, ράβδο στρέψης, τηλεσκοπικά αμορτισέρ, ελικοειδή ελατήρια), τερματικά λάστιχα μειώσεως κρούσεων και ράβδο σταθεροποίησης.

Το οπίσθιο σύστημα ανάρτησης ενδεικτικά θα έχει ημιελλειπτικά φύλλα σούστας διπλής κάμψεως (προοδευτικής δράσης), επιπλέον τερματικό ελαστικό και ράβδο σταθεροποίησης, χωρίς να αποκλείονται άλλες διαμορφώσεις.

Αποσβεστήρες (Ammortiseur) υδραυλικούς τηλεσκοπικού τύπου, διπλής ενέργειας σε όλους τους τροχούς

11) ΤΡΟΧΟΙ – ΕΛΑΣΤΙΚΑ

Οι τροχοί είναι επιθυμητό να είναι κατασκευασμένοι από αλουμίνιο, ισχυρής κατασκευής.

Το όχημα θα φέρει μονούς τροχούς και στους δύο άξονες, καθώς και έναν πλήρη (1) εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε σταθερή κατάλληλη θέση με ελαστικό, ίδιων διαστάσεων, με τα υπόλοιπα.

Τα ελαστικά θα είναι ειδικά σχεδιασμένα για καταστάσεις χρήσης του οχήματος, όλα των ίδιων διαστάσεων.

Τα ελαστικά (επίσωτρα) θα είναι χωρίς αεροθάλαμο (Tubeless), ακτινικού τύπου Radial, κατάλληλα για τα δεδομένα κίνησης του οχήματος (βάρος, ταχύτητα, κά).

12) ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ - ΕΠΙΒΑΤΩΝ

Ο θάλαμος οδήγησης θα είναι κλειστού τύπου, μεταλλικός, βραχείας κατασκευής, προδιαγραφών ασφαλείας έναντι συγκρούσεων σύμφωνα με τη Νομοθεσία της ΕΕ με αερόσακους οδηγού, συνοδηγού και πλευρικούς τουλάχιστον, και με δυνατότητα απενεργοποίησης του αερόσακου συνοδηγού. Θα είναι εργονομικά έτσι σχεδιασμένη, ώστε να προσφέρει στον οδηγό μια ασφαλή και άνετη οδήγηση. Θα είναι πλήρως θερμομονωμένη και ηχομονωμένη.

Ο θάλαμος θα φέρει τέσσερις (4) πόρτες στις πλευρές της καμπίνας με τα ανάλογα ελαστικά παρεμβύσματα που θα εξασφαλίζουν καλή στεγανότητα και κεντρικό κλείδωμα.

Το δάπεδο θα είναι υπενδεδυμένο με μονωτικό ελαστικό υλικό και με ανάλογα κινητά πλαστικά ή ελαστικά ταπέτα.

Όλα τα καθίσματα θα είναι ανατομικού σχεδιασμού. Το κάθισμα του οδηγού θα πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο (εμπρός – πίσω, ανάκλιση πλάτης, επιθυμητό καθ' ύψος) ώστε να εξασφαλίζεται άνετη οδήγηση. Η επικάλυψη των καθισμάτων να γίνει με ταπετσαρία επιλογής από την τεχνική υπηρεσία σε ύφασμα, δέρμα, ή απομίμηση δέρματος (συνθετικού) ή πλαστικού τύπου. Όλα τα καθίσματα θα έχουν ζώνες ασφαλείας επιθυμητά τριών σημείων.

Ο ελεύθερος χώρος και η διάταξη των καθισμάτων θα είναι τέτοια ώστε να παρέχεται άνεση και ευχέρεια κατά την κίνηση του οχήματος στον οδηγό και τους συνεπιβάτες.

Θα εξασφαλίζει καλή ορατότητα προς κάθε κατεύθυνση.

Το αλεξήνεμο και τα πλευρικά παράθυρα θα έχουν κρύσταλλα ασφαλείας (triplex). Το αλεξήνεμο ειδικότερα θα διαθέτει σύστημα παροχής νερού, με ηλεκτρική αντλία, ακροφύσια και τους αντίστοιχους υαλοκαθαριστήρες.

Τα πλευρικά παράθυρα θα είναι ηλεκτρικά εμπρός .

Ο θάλαμος θα είναι εφοδιασμένος με :

- ο Εσωτερικό καθρέπτη, καθώς και εξωτερικούς, δεξιά και αριστερά της καμπίνας, αναδιπλούμενους. Οι εξωτερικοί καθρέπτες θα ρυθμίζονται κατά προτίμηση ηλεκτρικά και θα έχουν σύστημα αποθάμβωσης (θερμαινόμενοι).
- ο Σκιαδία ανεμοθώρακα.
- ο Θα υπάρχει ψηφιακό στερεοφωνικό συγκρότημα «ράδιο-CD/MP3»,

- ο ικανοποιητικής ισχύος και ακουστικής ικανότητας που θα περιλαμβάνει δύο (2) ηχεία τουλάχιστον, θύρα usb και ασύρματη σύνδεση Bluetooth
- ο Σύστημα θέρμανσης.
- ο Σύστημα αερισμού, 3 ταχυτήτων και άνω, μέσω φίλτρου, χειριζόμενο από τον οδηγό.
- ο Θα υπάρχει σύστημα air conditioning ή κλιματισμού στο εσωτερικό του αυτοκινήτου. τοποθετημένο και πιστοποιημένο-εγκεκριμένο ως εξοπλισμός του οχήματος από τον κατασκευαστή του οχήματος. Σε περίπτωση που γίνει τοποθέτηση από τον προμηθευτή άλλου συστήματος (διαφορετικού του πιστοποιημένου από τον κατασκευαστή του οχήματος), θα πρέπει αυτό να συνοδεύεται από πιστοποιητικό γνησιότητας για όλα τα μέρη που το αποτελούν από τον οίκο κατασκευής του, καθώς και πιστοποιητικό απόδοσης, ώστε να πιστοποιούνται τα τεχνικά χαρακτηριστικά και οι αποδόσεις. Το ψυκτικό υγρό θα είναι οικολογικού τύπου.
- ο Κόρνα προβλεπόμενης ισχύος και θορύβου.
- ο Θα υπάρχουν πίνακες οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης καλής λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του, κατάλληλου φωτισμού, με εργονομική διεύθυνση στο θάλαμο οδήγησης (π.χ. στροφόμετρο, ταχύμετρο, όργανο ένδειξης θερμοκρασίας ύδατος, όργανο ένδειξης πίεσης ελαίου, δείκτης καυσίμου).
- ο Κεντρικό κλείδωμα με τηλεχειρισμό και δυνατότητα κλειδώματος θυρών από το εσωτερικό.

13) ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Τα αυτ/τα θα έχουν πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ., δηλαδή θα είναι εφοδιασμένα με τους απαραίτητους προβολείς, φωτιστικά σώματα, υαλοκαθαριστήρες, φλας, μπαταρία, κλπ.

Αναλυτικότερα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα αποτελείται από εναλλάκτη 12 V, περίπου 60 A και μπαταρία 12 V. Οι καλωδιώσεις του ηλεκτρικού συστήματος θα είναι άριστα μονωμένες και θα φέρουν την ανάλογη σήμανση.

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα διαθέτει :

7. Ηλεκτρικό εξωτερικό φωτισμό που προβλέπεται από τον ΚΟΚ και περιλαμβάνει τουλάχιστον :

- ο Δυο (2) προβολείς με ρυθμιζόμενο ύψος δέσμης.
- ο Ένα (1) φως οπισθοπορείας.
- ο Φώτα Stop, ένδειξης κατεύθυνσης (φλας).

8. Στην καμπίνα των επιβατών θα υπάρχουν ένα (1) ή δύο (2) φωτιστικά σώματα στην οροφή ή στις πλευρές του αμαξώματος, που θα εξασφαλίζουν ικανοποιητικό φωτισμό. Επίσης θα διαθέτει φωτιζόμενα επαρκώς όργανα ελέγχου.

14) ΒΑΡΟΣ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Το μέγιστο επιτρεπόμενο μικτό βάρος να είναι ανάλογο ώστε να καλύπτει τις απαιτήσεις για την ασφαλή μεταφορά συνολικού ωφέλιμου φορτίου πάνω από 1000 κιλά.

Οι διαστάσεις και τα κατασκευαστικά στοιχεία του οχήματος πρέπει να είναι ανάλογα ώστε αυτό να ανταποκρίνεται στο σκοπό που προορίζεται. Η απόσταση από το έδαφος θα είναι τουλάχιστον 250mm.

Ο προμηθευτής του οχήματος θα καταθέσει όλα τα σχετικά στοιχεία.

15) ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

Όλα τα τμήματα του οχήματος, θα έχουν πλήρη αντισκωριακή και αντιδιαβρωτική προστασία με υλικά και πάχη βαφής που θα είναι σύμφωνα με τις σύγχρονες τεχνικές βαφής και τα ποιοτικά πρότυπα που εφαρμόζονται στα σύγχρονα οχήματα. Το χρώμα του οχήματος (εκτός από τα τμήματα τα οποία καλύπτονται από λαμαρίνα αλουμινίου ή άλλου ανοξείδωτου μετάλλου) θα είναι λευκό μεταλλικό ή άλλης επιλογής της Υπηρεσίας, που θα καθοριστεί κατά την υπογραφή της σύμβασης (σύμφωνα με το διαθέσιμο χρωματολόγιο της κατασκευάστριας εταιρείας). Ανεξάρτητα από την απόχρωση, είναι υποχρεωτική η ύπαρξη περιμετρικής κίτρινης λωρίδας πλάτους 10 εκ. και η αναγραφή με κεφαλαία γράμματα και στις δύο (2) πλευρές του οχήματος, του ονόματος του Δήμου, (ΔΗΜΟΣ ΔΟΜΟΚΟΥ) και το σήμα της πολιτικής προστασίας, με υποχρέωση και έξοδα του αναδόχου.

Οποιαδήποτε μικρή αλλαγή στις επιγραφές μπορεί να γίνει μετά από αίτηση της αρμόδιας Υπηρεσίας του Δήμου και ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να εκτελέσει πριν την παραλαβή του οχήματος.

16) ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με τα παρακάτω παρελκόμενα :

Μεταλλικό εργαλειοφόρο κιβώτιο που θα περιλαμβάνει πέραν των όσων απαιτούνται από τον ΚΟΚ και τα παρακάτω :

- Ένα (1) υδραυλικό ανυψωτήρα (γρύλο), κατάλληλο για την αντικατάσταση τροχού.
- Δυο (2) κοχλιοστροφία (μικρό-μεγάλο).
- Έναν (1) πυροσβεστήρα με κατάλληλο υλικό εξουδετέρωσης πυρκαγιάς, που προέρχεται από καύσιμα, ελαιολιπαντικά, ή ηλεκτρικό ρεύμα. Το υλικό πυρόσβεσης θα είναι φιλικό προς το περιβάλλον (οδηγία ΕΕ).
- Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.
- Φαρμακείο με συλλογή Α' Βοηθειών σύμφωνα με τον ΚΟΚ

17) ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Η εγγύηση ομαλής και ανεμπόδιστης λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον πέντε (5) έτη για το σύνολο του οχήματος. Ο ανάδοχος στη διάρκεια της εγγύησης, είναι υποχρεωμένος χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση για την αντικατάσταση ή την επισκευή των εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού.

18) ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Ο υποψήφιος ανάδοχος θα δηλώσει (με Υ/Δ) ότι αναλαμβάνει την υποχρέωση διάθεσης ανταλλακτικά για το προσφερόμενο όχημα για δέκα (10) έτη.

19) ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ

Το όχημα θα συνοδεύεται από Εγχειρίδιο συντήρησης και επισκευών, διάγνωσης βλαβών και αντικατάστασης ανταλλακτικών, όλων των συστημάτων και συγκροτημάτων του οχήματος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

20) ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΥΤΟΝΟΜΟΥ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Οι διαστάσεις της υπερκατασκευής θα είναι συμβατές με αυτές του χώρου φόρτωσης του οχήματος με δυνατότητα προσθαφαίρεσης. Θα στηρίζεται σε μεταλλικό πλαίσιο με κοχλιωτή σύνδεση στην καρότσα του οχήματος. Η υπερκατασκευή θα περιλαμβάνει:

1. ΤΗΝ ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΝΕΡΟΥ. (L-SHAPED)

Η δεξαμενή νερού θα είναι κατασκευασμένη από ενισχυμένο πλαστικό υλικό (GRP), πάχους περίπου 6mm, με χωρητικότητα τουλάχιστον 500 λίτρα νερού και θα φέρει στο εσωτερικό της διαφράγματα για να μη δημιουργείται κατά την μεταφορά απότομη μετατόπιση του νερού.

Θα φέρει διάταξη αποστράγγισης στο κατώτερο σημείο αυτής και θα είναι επίσης εφοδιασμένη με ένα στόμιο πλήρωσης από υδροστόμια με ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό πώμα και ένα στόμιο για αποκατάσταση της ατμοσφαιρικής πίεσης στο εσωτερικό της δεξαμενής. Σε κατάλληλη θέση και προς την πλευρά της αντλίας, θα φέρει και δείκτη της στάθμης.

2. ΤΟ ΑΥΤΟΝΟΜΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ

Το αυτόνομο πυροσβεστικό συγκρότημα θα αποτελείται από πυροσβεστική αντλία και κινητήρα, προσαρμοσμένο στην αντλία, μέσω κατάλληλης διάταξης εμπλοκής, εργοστασίου ενγλωσμένου κύρους. Ο κινητήρας θα είναι βενζινοκίνητος τετράχρονος, αερόψυκτος, με κυβισμό άνω των 450cc και θα αποδίδει ισχύ τουλάχιστον 15 hp. Το σύστημα ανάφλεξης θα είναι με αντιπαρασιτική προστασία και ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις των διεθνών κανονισμών. Η εκκίνηση θα γίνεται με ηλεκτρικό εκκινητήρα (μίζα), ο οποίος θα τροφοδοτείται είτε απευθείας από αυτόνομο ηλεκτρικό σύστημα με μπαταρία, είτε με το τράβηγμα σχοινιού που θα αναδιπλώνεται αυτόματα. Ο κινητήρας θα φέρει ρυθμιστή ελέγχου στροφών λειτουργίας (χειρόγκαζο), και ενδεικτική λυχνία χαμηλής πίεσης λαδιού. Η αντλία θα προσαρμοσμένη μόνιμα στον κινητήρα. Η απόδοση της αντλίας θα είναι τουλάχιστον 60lt/min και πίεση τουλάχιστον 40 bar. Η στεγανοποίηση του άξονα θα γίνεται με υλικό που δεν απαιτεί συχνή περιοδική συντήρηση ή αντικατάσταση. Η αντλία θα είναι συνδεδεμένη με την δεξαμενή του νερού με ελαστική σύνδεση και διακόπτη. Θα έχει τη δυνατότητα με ένα στόμιο για άντληση - αναρρόφηση με τρίοδι βάνα και ταχυσύνδεσμο τύπου STORZ 65 και στεγανό κάλυμμα. Στην έξοδο της αντλίας θα υπάρχει αυτόματη βαλβίδα BY PASS αλλά και χειροκίνητη διάταξη απελευθέρωσης - ανακούφισης της πίεσης της αντλίας όταν είναι σε κατάσταση αναμονής.

3. ΤΟΝ ΤΥΛΙΚΤΗΡΑ

Ο τυλικτήρας θα είναι με σύστημα αξονικής τροφοδοσίας, μόνιμα συνδεδεμένο με την αντλία του αυτόνομου πυροσβεστικού συγκροτήματος μέσω σφαιρικού διακόπτη. Ο τυλικτήρας θα φέρει τουλάχιστον 70 μέτρα σωλήνα διαμέτρου 1/2", κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες πολυεστέρα κατάλληλα ενισχυμένο για να έχει πάντα σταθερή διατομή. Ο σωλήνας θα είναι πυροσβεστικού τύπου, θα έχει αντοχή στη θραύση και σε πίεση μεγαλύτερη των 40bar. Ο σωλήνας θα καταλήγει σε ταχυσύνδεσμο στον οποίο θα είναι προσαρμοσμένος ένας αυλός εκτόξευσης νερού μήκους 670 χιλ. με δυνατότητα εκτόξευσης

συμπαγούς βολής νερού και διασκορπισμένης βολής, με παροχή τουλάχιστον 100lt/min σε πίεση 50bar.

Η υπερκατασκευή θα συνοδεύεται από τα ακόλουθα εξαρτήματα:

1. Ένα πλαστικό δοχείο για τη μεταφορά καυσίμου, χωρητικότητας περίπου 10λίτρων.
2. Ένα (1) φίλτρο αναρρόφησης από κράμα ορείχαλκου με βαλβίδα αντεπιστροφής και ταχυσύνδεσμο.
3. Έναν (1) αυλό εκτόξευσης νερού, κατάλληλο για συμπαγή βολή και βολή διασποράς με διακόπτη.
4. Θα έχει ένα ζεύγος κλειδιά για ταχυσυνδέσμους STORZ 65 , STORZ 45 , STORZ 25.
5. Ένας (1) σωλήνας για την πλήρωση της δεξαμενής από πυροσβεστικό κρουνό, με τους κατάλληλους ταχυσυνδέσμους.
6. Ένα (1) σετ κατάλληλων εργαλείων, για την εκτέλεση των συνηθισμένων εργασιών συντήρησης της αντλίας και του κινητήρα.

21. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Τα υπό προμήθεια οχήματα θα παραδοθούν **εντός δώδεκα (12) μηνών** από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης. Κατά την παράδοση θα πραγματοποιηθεί σχετική εκπαίδευση του προσωπικού. Το όχημα θα παραδοθεί με όλα τα απαραίτητα έγγραφα και πιστοποιητικά και με πινακίδες, ώστε να μπορεί να τεθεί άμεσα σε λειτουργία από την υπηρεσία.

Με την προσφορά ο οικονομικός φορέας (προμηθευτής) πρέπει να καταθέσει:

Αντίγραφα από τα απαιτούμενα πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας των σειρών ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018 ή ισοδύναμα αυτών του οικονομικού φορέα με αντικείμενο την εμπορία οχημάτων, την τεχνική υποστήριξη τους και την εκπαίδευση.

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα ανταποκρίνεται στην Ελληνική & Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, με δικά του έξοδα θα παραδώσει τακτοποιημένα όλα τα απαραίτητα έγγραφα & δικαιολογητικά προκειμένου να εκδοθεί απρόσκοπτα η νόμιμη άδεια κυκλοφορίας του οχήματος στην Ελλάδα από το Φορέα.
- Εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον πέντε (5) έτη. Η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του φορέα, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό. Κατά την περίοδο της εγγυημένης λειτουργίας, ο ανάδοχος ευθύνεται για την καλή λειτουργία του αντικειμένου της προμήθειας.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον για τρία (3) έτη.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) έτη. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Υπεύθυνη Δήλωση του κατασκευαστή του οχήματος και του επιπρόσθετου εξοπλισμού (επίσημα μεταφρασμένη) ή του επίσημου αντιπροσώπου του στην Ελλάδα (επίσημο εισαγωγέα), ότι βεβαιώνει την προμήθεια του οχήματος στον ανάδοχο σε περίπτωση κατακύρωσης.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ

εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών.

- Ανάλυση υποχρέωσης με υπεύθυνη δήλωση επίδειξης του οχήματος και εκπαίδευσης του προσωπικού που θα το χειρίζεται.

Δομοκός 09-12-2024

Ο Συντάξας



Μπακοστέργιος Δημήτριος
Πολιτικός Μηχανικός ΠΕ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ - ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ



Σμπιλίρη Δήμητρα
Πολιτικός Μηχανικός ΠΕ