

(13 ψφρά)

17/2014

ΑΝΤΙΓΡΑΦΗ από την Επίσημη Εφημερίδα, Ει., Κυριακή  
μ.λ.α.

Κατάθεση : .....  
Τεχνοδρομικές : .....

Αριθμός Πρωτοκόλλου : .....  
Ημερομηνία : .....

ΔΗΛΩΣΗ  
περιουσιακής κατάστασης έτους 2014

την Ν.3213 / 2003 (ΦΕΚ 309/A/31-12-2003) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει

Παραλήγγιης της δήλωσης: Γ' Μονάδα της Αρχής Καταπολέμησης της Νομιμοποίησης Εσόδων από Εγκληματικές Δραστηριότητες και της Χρηματοδότησης της Τρομοκρατίας και Ελέγχου των Δηλώσεων Περιουσιακής Κατάστασης

1. Στοιχεία του υπόχρεου

ΑΦΜ ...041414827 ..... ΑΔΤ. ΑΕ.476490 ..... Αριθμός Δ.Ο.Υ..... ΛΑΗΙΑΣ  
Επώνυμο ..... ΠΟΥΤΟΥΡΟΥΔΗΣ ..... Όνομα..... ΣΤΑΜΑΤΙΟΣ  
όνομα πατέρα ..... ΙΩΑΝΝΕΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ..... όνομα μητέρας ..... ΕΛΕΝΗ ..... Ημ/νία Γέννησης ..... 12/12/1963  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση ..... 2ος ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΚΟΣ ..... Άνημος ..... άδομονος  
επάγγελμα ..... — ..... διεύθυνση επαγγέλματος ..... — ..... τηλ ..... —  
Διεύθυνση κατοικίας ..... φοινικούς ..... 24 ..... ΛΑΗΙΑ ..... τηλ. 697.3051380  
Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά (με την ιδιότητα του υπόχρεου) ..... 01-09-2014

2. Στοιχεία της της συζύγου

ΑΦΜ ...046116980 ..... ΑΔΤ. X985967 ..... Αριθμός Δ.Ο.Υ..... ΛΑΗΙΑΣ  
Επώνυμο ..... ΑΡΧΩΝΗ ..... Όνομα..... ΑΙΓΑΙΑΤΕΡΙΝΗ  
όνομα πατέρα ..... ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ..... όνομα μητέρας ..... ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ ..... Ημ/νία Γέννησης ..... 07/11/1974  
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση ..... —  
επάγγελμα ..... ΑΓΡΟΤΗΣ ..... διεύθυνση επαγγέλματος ..... Υ.ΑΡΥΞΕΣ ..... Άσκοπος ..... τηλ ..... —  
Διεύθυνση κατοικίας ..... φοινικούς ..... 24 ..... ΛΑΗΙΑ ..... τηλ. 22310.52295

3. Στοιχεία ανήλικων παιδιών

3.1 Επώνυμο ..... ΠΟΥΤΟΥΡΟΥΔΗΣ ..... Όνομα ..... ΙΩΑΝΝΕΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ..... έτος γεννήσεως ..... 1999  
3.2 Επώνυμο ..... ΠΟΥΤΟΥΡΟΥΔΗ ..... Όνομα ..... ΕΒΕΛΙΝΑ ..... έτος γεννήσεως ..... 2008  
3.3 Επώνυμο ..... ..... Όνομα ..... ..... έτος γεννήσεως .....  
3.4 Επώνυμο ..... ..... Όνομα ..... ..... έτος γεννήσεως .....  
3.5 Επώνυμο ..... ..... Όνομα ..... ..... έτος γεννήσεως .....  
3.6 Επώνυμο ..... ..... Όνομα ..... ..... έτος γεννήσεως .....

4. Στοιχεία των κατά το άρθρο 13 εδ. β' Π.Κ. οικείων (συγγενείς εξ' αίματος και εξ' αγχιστείσες σε ευθεία γραμμή, θετοί γονείς, θετά τέκνα, μερινηστευμένοι, αδελφοί και σύζυγοι αυτών καθώς και μνηστήρες αδελφών)

4.1 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.2 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.3 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.4 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.5 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.6 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.7 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.8 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.9 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....  
4.10 Επώνυμο ..... Όνομα ..... σχέση συγγένειας .....

**A. Κατίσταση που παρέχει λεπτομερέως τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής περιουσιακά στοιχεία**

**A.1. Περιουσιακά στοιχεία εξαγόμενο.**

**A.1.1 α' Έσοδα από κάθε πηγή κατά τα τρία (3) προηγούμενα οικονομικά έτη.**

Α/Α ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΧΡΕΟΥ	ΕΙΣΟΔΗΜΑΤΑ ΑΠΟ ΚΑΘΕ ΠΗΓΗ (ΣΕ €)		ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΕΤΟΣ 2012 (1-1-2011 έως 31-12-2011)	ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΕΤΟΣ 2013 (1-1-2012 έως 31-12-2012)
	1	2		
1	0	30 666,13	32000,00	27342,20
2	1	1935,05	2193,47	477,82

**A. Καρδιακή που περιέχει λεπτομερώς τα υφιστάμενα κατά το γρόνο υποδηλώνεις πειθαρχίας στρατεία**

Α.Ι. Περιουσιακά Στοιχεία Ελεύθερων.

**A.1.18 Εγοδώνται κάθετη πρώτη κατόπιν των τελείων αναπομπής ή**

Α/Α ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΧΡΕΟΥ	ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ ΕΤΟΣ 2014 (1-1-2013 έως 31-12-2013)				
	ΦΟΡΟΛΟΓΟΥΜΕΝΑ ΕΙΣΟΔΗΜΑΤΑ	ΑΦΟΡΟΛΟΓΗΤΑ ΕΙΣΟΔΗΜΑΤΑ	ΠΟΣΟ	ΕΙΔΟΣ	
1	2	3	4	5	
1	0	29417,96	43653,61	-	
2	/	1220,77	-	1485,00	Επιστημι



**A.1.3 Μετοχές πριν απόν και αλλαγών εταιρειών, ομόλογα, και κάθε είδους ομολογίες, αρμοδιά κεφάλαια, παρήγωγα χρηματοοικονομικά προϊόντα.**

**A.1.4 Καραθέσις σε Γράμμες, Τακτητήρια και άλλα πηεδαπά ή αλλοδαπά Πιστωτικά Ιδρύματα ανά λογαριασμό κατέ την πλεονάντια υποβολής.**

**A.1.5 Πλευρά και εναέρια μεταφορικά μέσα, καθώς και τα κάθε χρήσης οχήματα.**

Α/Α	ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΧΡΕΟΥ ΜΕΤΑΒΟΛΗ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ Η	ΕΙΔΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΝΗΟΛΟΓΙΟΥ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ	ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ - ΚΥΒΕΡΝΟΣ	ΛΙΜΕΝΑΣ ΝΗΟΛΟΓΗΣΗΣ	% ΙΛΙΟΚΤΗΣΙΑΣ	ΈΤΟΣ ΚΤΗΣΗΣ	ΤΡΟΠΟΣ ΕΙΣΠΡΑΧΘΕΝ ΤΙΜΗΜΑ (ΣΕ €)	ΚΑΤΑΒΛΗΘΕΝ Η	ΠΡΟΕΛΕΥΣΗ ΧΡΗΜΑΤΩΝ
1	0	0	Επιβατικό	ΗΠ 4995	1397	-	100	2011			
2	1	0	Πτυχίου	2014 8573	8573	1341	-	100	2003		

### A.1.6 Συμπλεγές σε κάθε είδους επικείψησην.

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΧΡΕΟΥ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑΒΟΛΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ	ΟΝΟΜΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ	ΈΤΟΣ ΕΝΑΡΞΗΣ	ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΕΙΣΦΟΡΑΣ (ΣΕ €)	ΠΟΣΟΣΤΟ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ	ΠΡΟΕΛΕΥΣΗ ΧΡΗΜΑΤΩΝ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	

## **ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

1. Φωτοτυπία της δήλωσης φόρου εισοδήματος του ελεγχομένου έτους (δηλ.Ε1).
2. Αν η δήλωση υποβάλλεται για πρώτη φορά, εκτός από το Ε1 του ελεγχόμενου έτους θα προσκομίζονται και τα Ε1 των τριών (3) προηγούμενων ετών. Επισημαίνεται ότι στην περίπτωση που η δήλωση φόρου εισοδήματος (Ε1) έχει υποβληθεί ηλεκτρονικά ή μέσω ταχυδρομείου, θα προσκομίζεται και αντίγραφο του εικαθαριστικού σημειώματος, εφόσον τούτο έχει εκδοθεί.
3. Φωτοτυπία του τελευταίου Ε9.
4. Φωτοτυπίες όλων των τίτλων κτήσεως περιουσιακών στοιχείων που αποκτήθηκαν ή εκποιήθηκαν και αναφέρονται στην παράγραφο Α. Στη περίπτωση που η δήλωση υποβάλλεται για δεύτερη, τρίτη, κ.λπ. φορά προσκομίζονται μόνο οι τίτλοι κτήσεως ή εκποιήσεως ακινήτων που έλαβαν χώρα κατά το ελεγχόμενο έτος.
5. Η δήλωση περιουσιακής κατάστασης περιέχει τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής περιουσιακά στοιχεία του υπόχρεου. Οι υπόχρεοι οφείλουν να επισυνάπτουν στη δήλωση αντίγραφα των οικείων παραστατικών.

## **ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Η υποβολή της δήλωσης γίνεται μέσα σε ενενήντα (90) ημέρες από την ορικωμοσία ή την ανάληψη καθηκόντων και επαναλαμβάνεται μέχρι 30 Ιουνίου κάθε έτους, εφόσον οι υπόχρεοι διατηρούν την ιδιότητα αυτή και επί τρία (3) χρόνια μετά την απώλειά της.

## **ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΗΛΩΣΕΩΝ**

Οι δηλώσεις υποβάλλονται στην Γ' Μονάδα της Αρχής είτε αυτοπροσώπως, είτε με αντιπρόσωπο, είτε ταχιδρομικώς στη διεύθυνση:

**ΑΡΧΗ ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΝΟΜΙΜΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΣΟΔΩΝ ΑΠΟ ΕΓΚΛΗΜΑΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΤΡΟΜΟΚΡΑΤΙΑΣ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΤΩΝ ΔΗΛΩΣΕΩΝ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (Γ' ΜΟΝΑΔΑ)**

**ΠΕΙΡΑΙΩΣ 207 & ΑΛΚΙΦΡΟΝΟΣ 92, 11853, ΑΘΗΝΑ**

Πληροφορίες στα τηλ.: 2103401 951, 946, 945

Αθήνα, 10/11/2014.  
Δομούς

**Ο ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΟΣ**



(υπογραφή)

**ΟΗ ΣΥΖΥΓΟΣ**



(υπογραφή)

Επαλληλείται η δηλώση για τα προσωπικά του στοιχεία και από κοινού για τα περιουσιακά στοιχεία των ανήλικων παιδιών)

## **ΕΚΘΕΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ**

Ο/Η παραπάνω Υπόχρεος κατάθεσε αυτοπροσώπως ή με τ...ν αντιπρόσωπό του .....τη δήλωσή περιουσιακής τ..... κατάστασης.

Αθήνα, / /20

Ο /Η Υπάλληλος